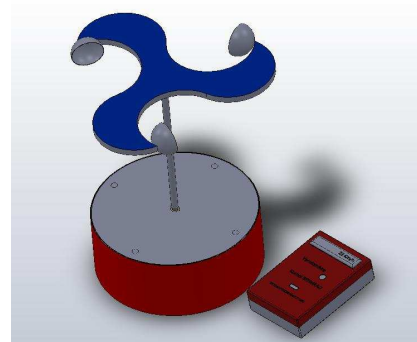


Le ventitomètre



Nouveau programme en technologie.

Niveau 3^{ème}

5^{ème} édition

2015/2016

Nom : **Prénom :**

Classe : 3^{ème}

Réalisé par K. BENMRAD

L'anémomètre portatif.

Une démarche de projet en technologie 3ème

Analyse du besoin.

- Situation déclenchante.
- Enoncé du besoin.
- Historique. L'évolution de l'anémomètre.

Elaboration du cahier des charges fonctionnelles.

- Identification des fonctions de services.
- Caractérisation des fonctions de services.
- Cahier des charges fonctionnelles.

Recherche des solutions.

- Recherche des solutions électroniques.
- Recherche des solutions mécaniques.
- Validation des solutions.

Validation du prototype.

- Réalisation d'un sous ensemble du prototype. Recherche de règles de sécurité spécifiques aux équipements à utiliser.
- Conformité au CdCf.

Production.

- Planifier la production.
- Fabriquer.

Communication.

- Présentation du produit aux élèves de 6^{ème}.
- Diaporama.

Analyse du besoin

Situation déclenchante : Des élèves de sixième ont réalisé en technologie un char à voile. Seulement la plupart du temps, en se référant uniquement à leurs sens, pensant qu'il y a assez de vent, ils sont déçus qu'ils ne se déplacent pas.



- Comment savoir qu'il y a suffisamment de vent pour qu'il soit propulsé ?
- Comment mesurer la vitesse du vent ?
- Peux-tu les aider ?.....

Je te rappelle :

- N1 correspond au niveau 1 et la durée est de 20 minutes.
- N2 correspond au niveau 2 et la durée est de 40 minutes.
- N3 correspond au niveau 3 et la durée est de 60 minutes.

Séquence n°1 : Enoncé du besoin

Capacités :

- *Formaliser sans ambiguïté une description du besoin. N3.*
- *Organiser une veille technologique. N1*

Activité n°1 : formaliser le besoin. N3.

Tu as à ta disposition ce char à voile. Tu sais qu'il faut donc réaliser un anémomètre. Tu dois analyser en détail, le besoin des élèves de 6^{ème}. Je te donne deux indications pour te lancer.

1. Quelle taille doit avoir ton anémomètre ?
2. A quelle hauteur doit-il être positionnée ?

Explique en quelques lignes ce que tu pourrais concevoir ? Fais un croquis avec des annotations.
Durée 50 minutes.

.....

.....

.....

.....

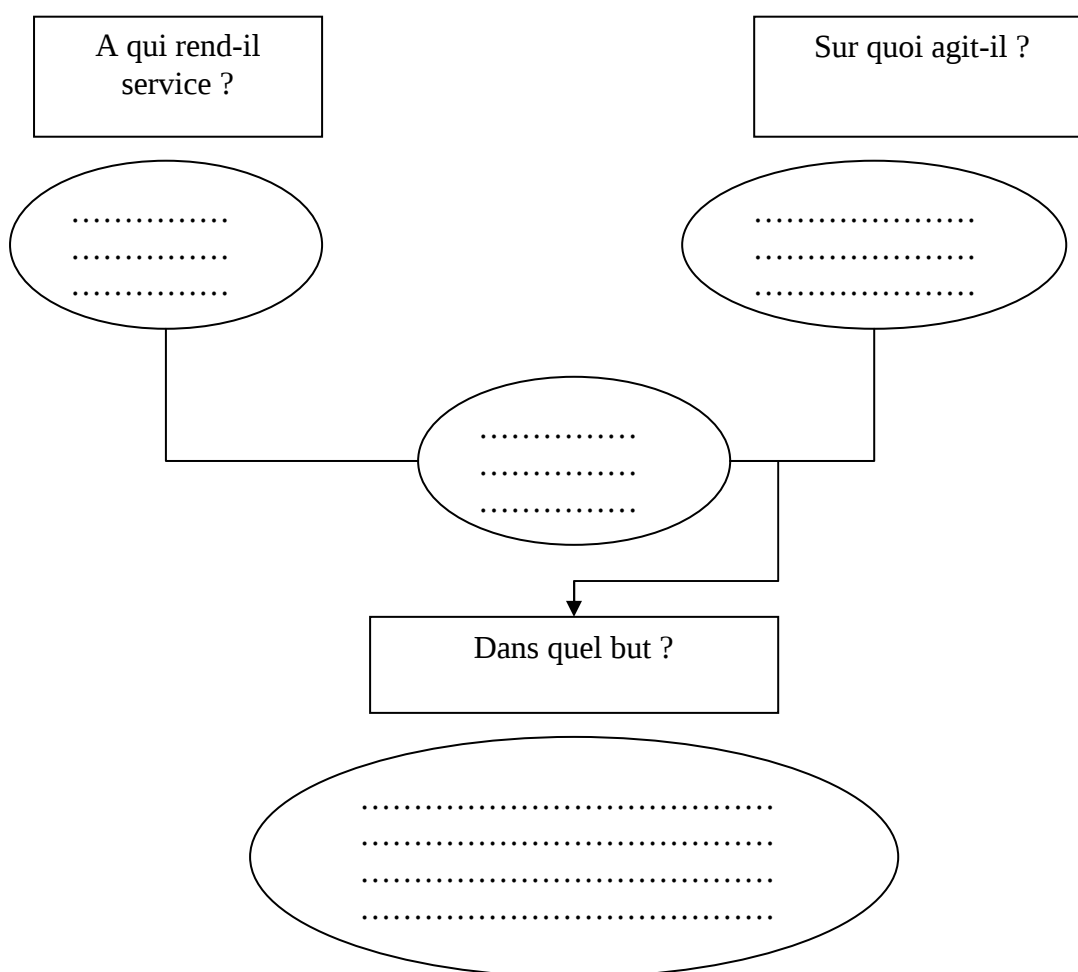
Croquis :

Structuration : Complète la « bête à cornes ».

Un produit est utile lorsqu'il répond au besoin des utilisateurs. Pour permettre la conception de notre produit, il est fondamental de se poser les trois questions suivantes :

- A qui (à quoi) le produit rend-il service ?
- Sur qui (sur quoi) agit-il ?
- Dans quel but ?

Travail demandé : reproduis et complète « la bête à cornes » présenté ci-dessous :



Activité n°2 : organiser une veille technologique. N1

1. Lire la définition sur Wikipédia : Expliquez ce qu'est pour vous une veille technologique.
2. Quels sont les anémomètres qui sont fabriqués ? Tapez sur Google « Nouveaux anémomètres ».
3. Pourquoi ce besoin existe-t-il ?
4. Pour quoi se produit doit-il exister ?
5. Qu'est-ce qui pourrait le faire disparaître ?

Structuration : les anémomètres sont de plus en plus petits, portatifs et de meilleures précisions. Autrefois destinés aux professionnels, (météorologie), ils sont aujourd'hui accessibles aux particuliers. Les fabricants sont à la recherche de nouvelles cibles clientèles.

Séquence n°2 : Historique. L'évolution de l'anémomètre. (3h)

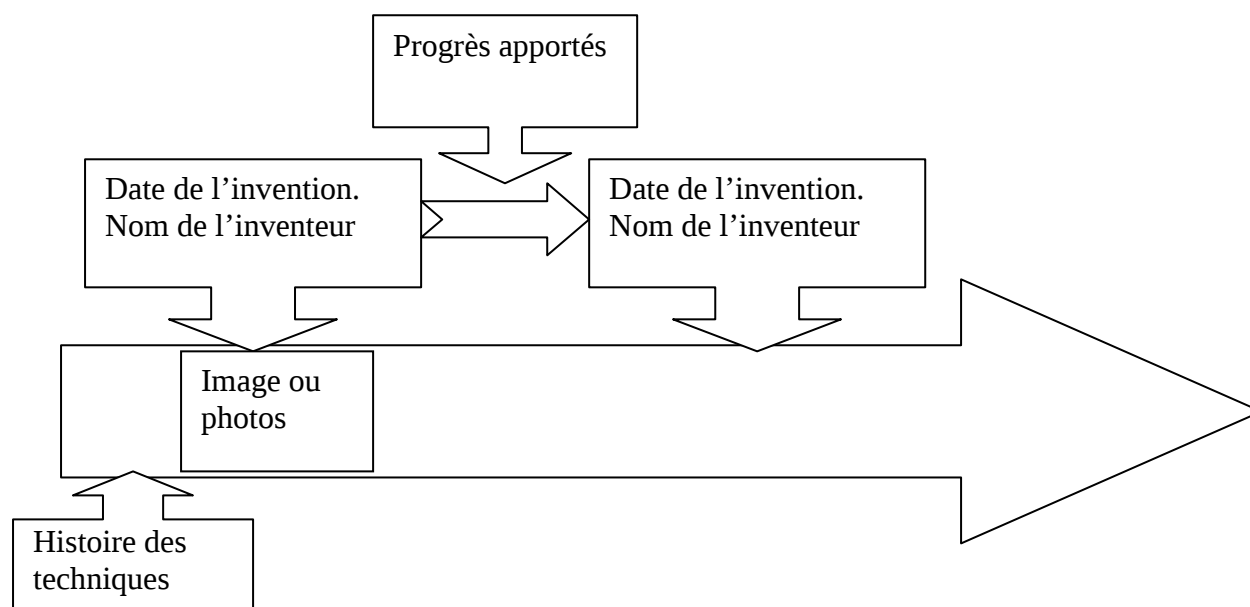
Comment faisait-on avant ?

Capacités :

- *Situer dans le temps les inventions. N2*
- *Repérer le ou les progrès apportés par cet objet technique. N2*
- *Repérer dans un objet technique donné une ou des évolutions dans les principes techniques de construction. N2*

Activité n°1 : Situer dans le temps les inventions. N2. Repérer le ou les progrès apportés par cet objet technique. N2.

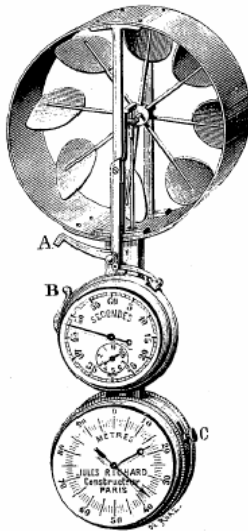
Tu vas représenter en utilisant l'outil informatique et en recherchant des informations sur internet une frise en indiquant les inventions de l'anémomètre et en l'illustrant par des images et photos.



Activité n°2 : Repérer dans un objet technique donné une ou des évolutions dans les principes techniques de construction. N2.

On te présente deux anémomètres : l'un conçu dans les années 1930 et l'autre commercialisé par la boutique météo

Lecture des cadrans du totalisateur et du compte-secondes

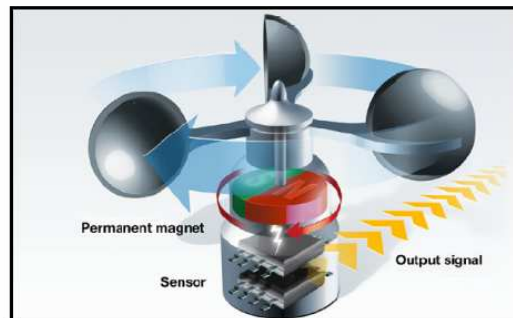


Le totalisateur dont le cadran est divisé en 100 parties, a deux aiguilles : l'une, grande, fait un tour complet du cadran pour 100 mètres de vent et l'autre, petite, avance d'une division pour un tour complet de la grande, c'est-à-dire qu'elle indique les hectomètres de vent passé ; quand cette petite aiguille a fait un tour complet du cadran, le vent qui a traversé l'anémomètre a parcouru 10.000 mètres ou 10 kilomètres.

Le compte-secondes a également deux aiguilles se déplaçant respectivement sur deux cadrans. La grande fait un tour du grand cadran en une minute ; elle indique les secondes et les cinquièmes de seconde ; la petite se déplaçant sur le petit cadran marque les minutes, elle fait un tour en 30 minutes.

Image : Conservatoire nationale des arts et métiers : <http://cnum.cnam.fr>

ANEMOMETRE A COUPELLES 13N-219-S34



Travail demandé : ouvre les fichiers « fiche technique anémomètre a coupelle analogique » et « cnum_M9944_2 anémomètre » dans le réseau local, dossier « k.b ». Réponds aux questions suivantes :

1. Quelles sont les énergies d'entrée et de sortie de ces deux anémomètres ?
2. Quels sont les matériaux utilisés ? Et pourquoi ?
3. Quel est celui qui a le plus de « design » ? Justifie.

Le design d'après le Petit Robert, est la conjonction d'une idée esthétique du créateur, d'une réalité industrielle, d'un réseau de distribution des goûts d'une clientèle. Il traduit les conditions économiques, sociales et idéologiques et culturelles propres à une époque. D'un point de vue technologique, il est à la fois fonctionnel, esthétique et conforme aux impératifs d'une production industrielle.

Depuis 1960, la notion d'usage n'est plus un critère.

Le fonctionnalisme : la forme suivait naturellement la fonction, mais maintenant, il est important de soigner l'allure.

Designer d'aujourd'hui : à la fois artiste et technicien ; Il invente d'autres fonctions d'usages aux produits.

FE : fonction liée au goût de l'utilisateur final.

FC : fonction liée aux contraintes extérieures (sécurité, législation...).

L'anémomètre à palette fut réalisé en 1664 par le mathématicien et astronome anglais Robert Hooke. Le principe de cet appareil, qui sert à mesurer la vitesse du vent, avait été établi dès 1450 par l'Italien Leone Battista Alberti. L'anémomètre à pression fut inventé en 1775 par le physicien irlandais James Lind. L'anémomètre à coupelles, encore utilisé aujourd'hui, fut mis au point en 1846 par l'astronome irlandais Thomas R. Robinson.

Synthèse à coller

Elaboration du cdcf

Séquence n° 1 : Identification des fonctions de services.

Capacités :

- *Enoncer sous forme graphique des fonctions que l'objet technique doit satisfaire. N2.*
- *Dresser la liste des contraintes à respecter. N3.*

Un produit est conçu pour répondre aux besoins des utilisateurs. Ce sont les fonctions de qui relient les milieux extérieurs environnant le produit et les milieux extérieurs du système qui vont permettre de créer le produit.

On regroupe à l'aide d'un graphique circulaire les éléments de l'environnement du produit en situation, produit en utilisation, au repos) et en contact virtuel avec ce dernier, pour cela on établit un graphique.

Activité n° 1 : Enoncer des fonctions : La pieuvre. N2.

En utilisant la méthode du « Bainstorming », énumère les éléments de l'environnement du produit en situation, produit en utilisation, au repos) et en contact virtuel avec ce dernier.

Exemple : le produit est destiné à l'élève qui va s'en servir, d'où:

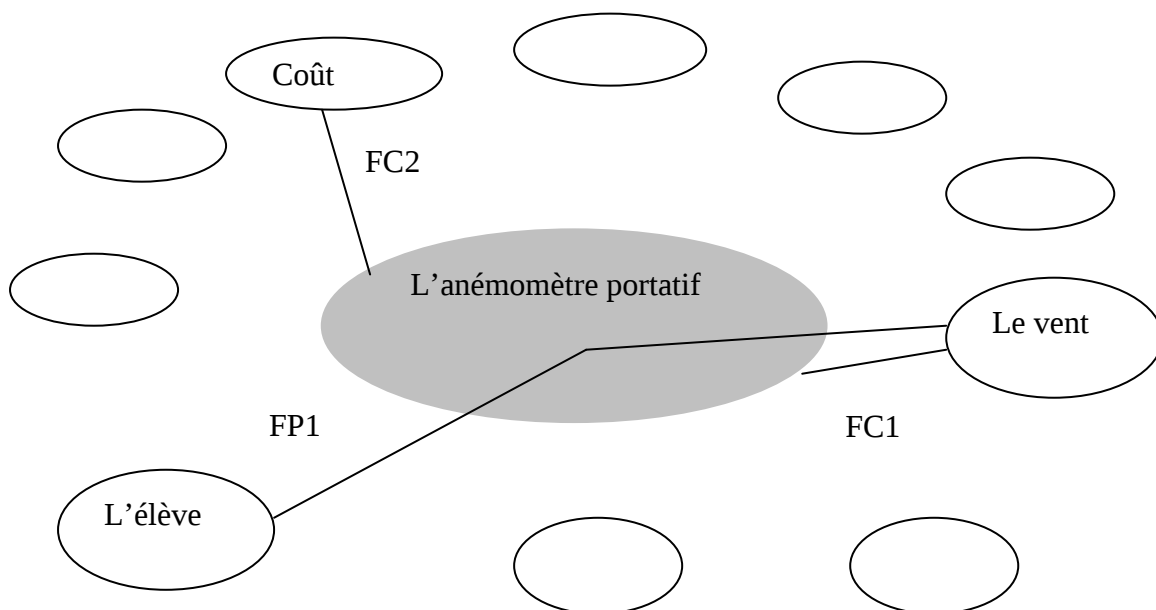
L'élève qui l'utilise.

Il doit reposer sur le sol pour prendre les mesures, d'où :

Le sol où il doit être reposer.

.....

Ensuite complète ce graphique que l'on appelle « la Pieuvre ».



Activité n°2 : dresser la liste des fonctions techniques et de contraintes. N3.
Dresse la liste des fonctions et complète la pieuvre.
Exemple :

FP1 : permettre à l'**élève** de mesurer la vitesse du **vent**.

.....
.....etc.

FC1 : l'appareil ne doit pas prendre des mesures qui ne dépassent pas plus de 50 km/h et supérieures à 10 km/h.

FC2 : **coûter** moins de 6 euros.

.....etc.

Attention ! Ne pas oublier que ton appareil doit être sécuriser et sécurisant.

Séquence n°2 : Caractérisation des fonctions de services.

Capacités :

- Définir les critères d'appréciation d'une ou plusieurs fonctions. N2.

Pour quelques contraintes choisies, définir le niveau que doit respecter l'objet technique à concevoir. N3.

- Pour quelques contraintes choisies, définir le niveau que doit respecter l'objet technique à concevoir. N3.
- Rédiger un cahier des charges fonctionnelles. N2.

Activité n°1 : Les critères d'appréciation et niveau d'appréciations attendus. N3.

Le critère d'appréciation est le critère retenu pour apprécier la manière dont une fonction est remplie ou une contrainte est respectée. Cette phase doit définir avec une bonne précision pour chaque fonction, les critères retenus pour caractériser la fonction, et les niveaux de performances demandés.

Complète le tableau suivant :

FP1 : Permettre à l'élève de mesurer la vitesse du vent.

FONCTIONS	CRITERES D'APPRECIATION	NIVEAU
FC1 : Ne pas mesurer des vitesses en dessous de 10 km/h et au dessus de 50 km/ h.	Mesures.	Plages des mesures.
FC2 : Coûter moins de 6 euros.	Prix de vente	Moins de 7 euros.
FC3 : Lecture de la vitesse par un voltmètre au calibre 200mV.		
FC4 : Ne pas dépasser la hauteur de la voile.		
FC5 : Etre protéger de la pluie, de la neige.....		
FC6 : Tenir sur une surface plane.		
FC7 : Etre sécurisant.		
FC8 : minimiser la perte d'énergie par frottement.		
FC9: Etre fabriqué avec les machines outils se trouvant dans la salle de Technologie.		
FC10 : Etre esthétique.	Forme	
	Matériaux	
	Couleur	

Activité n°2 : rédaction du CdCf. N2.

En fonction de toutes les études faites auparavant, je te demande de rédiger une synthèse qui regroupe :

- La nécessité de concevoir cet anémomètre :

A qui est-il destiné ? Pourquoi le concevoir ? Comment le concevoir ?.....

- L'énoncé du besoin :

Répertorier toutes les fonctions de contraintes et rédiger.

20 lignes environ à rédiger sur feuille et à rendre.

Hiérarchisation fonctionnelle.

Recherche des solutions

Nous avons identifié le besoin et rédigé le cahier des charges fonctionnelles. Il s'agit maintenant de rechercher des solutions électroniques et mécaniques.

Séquence n°1 : Recherche des solutions électroniques.

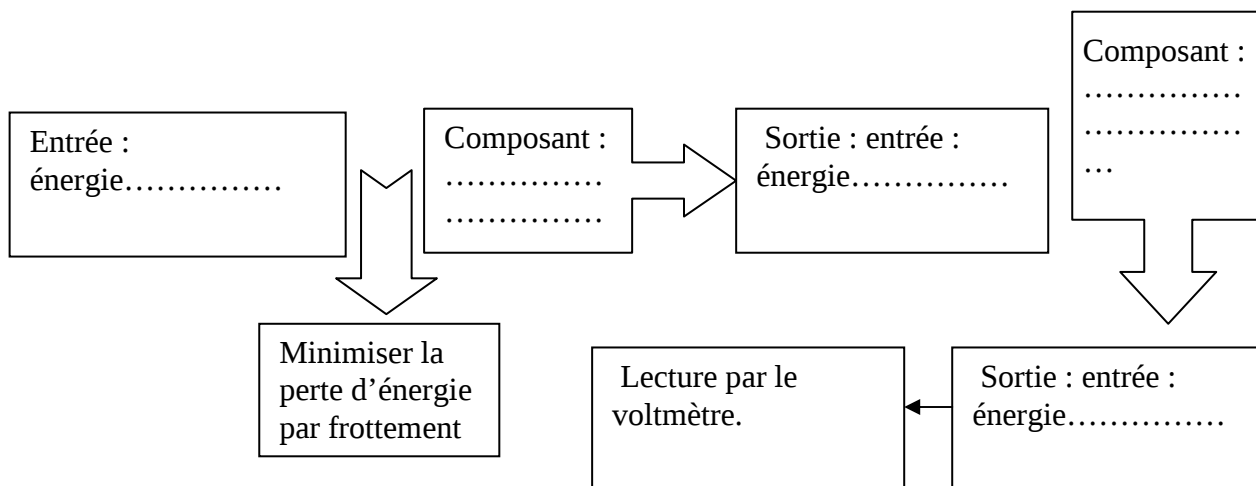
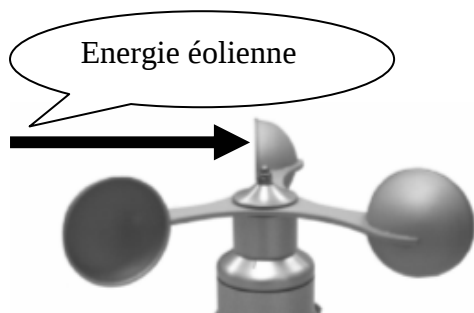
Capacités :

- Identifier les caractéristiques de différentes sources d'énergie possibles pour l'objet technique. N2.
- Choisir, pour une application donnée, une énergie adaptée au besoin. N3.
- Identifier les grandes familles de sources d'énergies. N1.
- Indiquer le caractère plus ou moins polluant de la source d'énergie utilisée pour le fonctionnement de l'objet technique. N2.
- Proposer des solutions techniques différentes qui réalisent une même fonction. N3
- Choisir et réaliser une ou plusieurs solutions permettant de réaliser une fonction donnée.
- Réaliser un schéma à l'aide d'un logiciel de CFAO en respectant les conventions. N3.
- Evaluer le coût d'une solution technique....N2.
- Valider une solution technique proposée. N3.

Activité n°1 : les caractéristiques de différentes sources d'énergie possibles. N2. Les grandes familles de sources d'énergies. N1. Choix des énergies et des solutions. N3.

Réfléchis aux différentes sources d'énergie possibles, d'après tes acquis, et les composants associés permettant de faire fonctionner ton futur anémomètre.

Quelle est l'énergie source ? :.....



Activité n°2 : Proposer des solutions techniques différentes qui réalisent une même fonction.
N3

Réaliser un schéma à l'aide d'un logiciel de CFAO en respectant les conventions.N3.

Valider une solution technique proposée. N3.

Reprenons la fin de l'organigramme énergétique. Nous savons d'ores et déjà, que la lecture de la tension se fera à l'aide en branchant les bornes en dérivation d'une ou plusieurs résistances. Nous voulons savoir si la vitesse du vent est proportionnelle à la tension relevée aux bornes du moteur. **A ton avis, l'est-elle ?** Ensuite tu devras tracer la courbe sur Excel de la vitesse du vent en fonction de la tension recueillie aux bornes du moteur.

Démarche d'investigation expérimentale liée à l'expérimentation

(2 séances de 55 minutes)

Situation déclenchante : A ton avis, est-ce que la vitesse du vent est proportionnelle à la valeur affichée de la tension aux bornes du moteur ?

Hypothèse de départ :

.....

.....

Protocole expérimental : croquis avec les annotations.

Tableau de relevé (1 séance) :

Vitesse du vent en km/h							
Tension relevée aux bornes du moteur							

Graphique sur Excel (30 minutes) :

Coefficient directeur ? (10 minutes) Si oui, calcule-le :.....

.....

Conclusion :

.....

.....

Activité n°2 : Proposer des solutions techniques différentes qui réalisent une même fonction.
N3

Nous savons que la vitesse du vent est proportionnelle à la tension recueillie aux bornes du voltmètre. Est-ce que les élèves de sixième peuvent lire les mesures de la vitesse du vent ou faudrait-il imaginer de rajouter des composants ?.....

Propose donc parmi les catalogues remis par le professeur ce que l'on peut rajouter, et justifie ? Attention, tu dois savoir que le prix ne doit pas dépasser 7 euros. **Voir le CdCf.**

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Complète le schéma structurel.



Activité n°3 : Choisir et réaliser une ou plusieurs solutions permettant de réaliser une fonction donnée. N3.

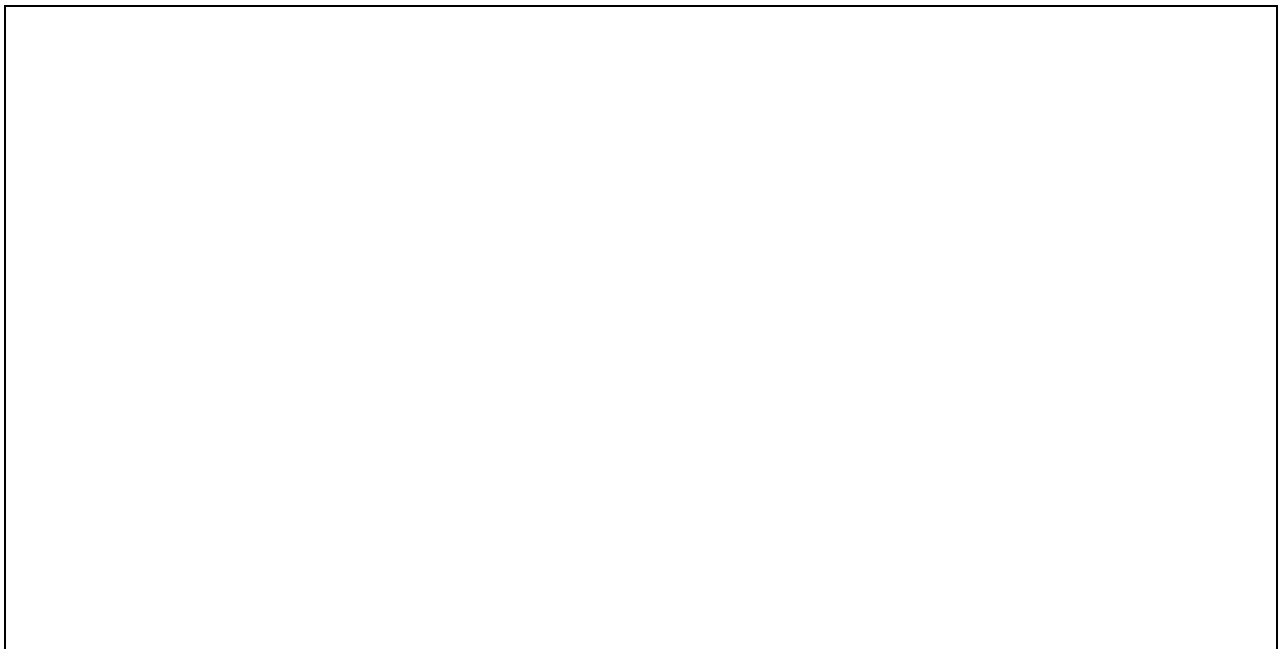
Nous savons qu'il faut rajouter des résistances, quelles peuvent être ces valeurs pour que la lecture se fasse directement au voltmètre, c'est-à-dire que par exemple 10km/h correspondent 10mV.

Propose différentes solutions et teste-les.

Travail demandé : (50 minutes). Utilise les plaques de connexions, et refais le schéma structurel en incluant les ou la résistance(s).

Pour avoir une valeur correcte de la vitesse du vent, utilise un sèche cheveu muni d'une bouteille monté dessus. Réfléchis sur le protocole qui te permettrait de faire varier qu'un seul paramètre.

Dessine le montage de l'expérience :



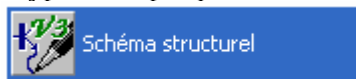
Vérifie la loi d'Ohm et la loi sur l'additivité des tensions :

Synthèse :

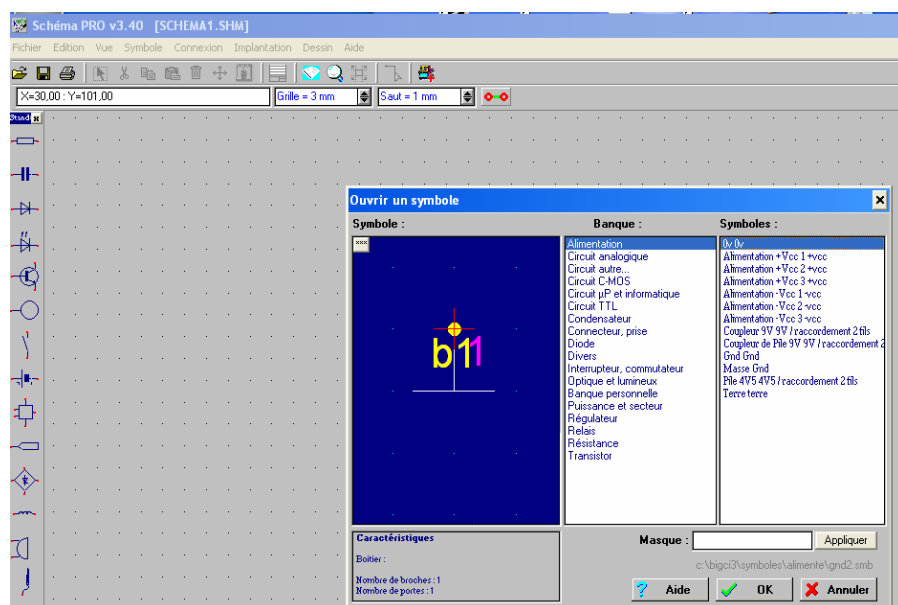
Activité n° 4 : Réaliser un schéma à l'aide d'un logiciel de CFAO en respectant les conventions. N3.

Voici le schéma structurel du circuit que tu devras réaliser :

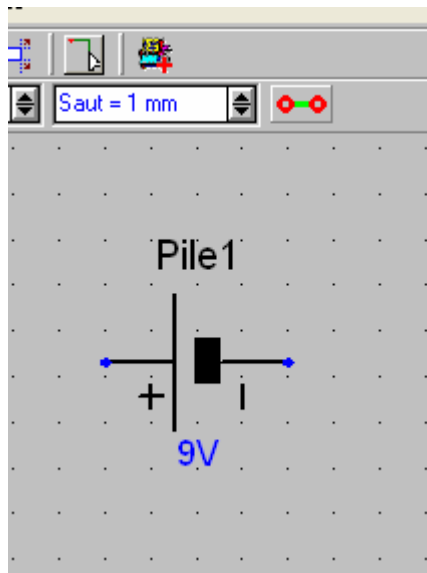
Tu vas réaliser le circuit imprimé en CFAO avec le logiciel Big ci.
Tout d'abord, tu vas réaliser le typon. Ta plaque de circuit imprimé a les dimensions 52X50 mm.



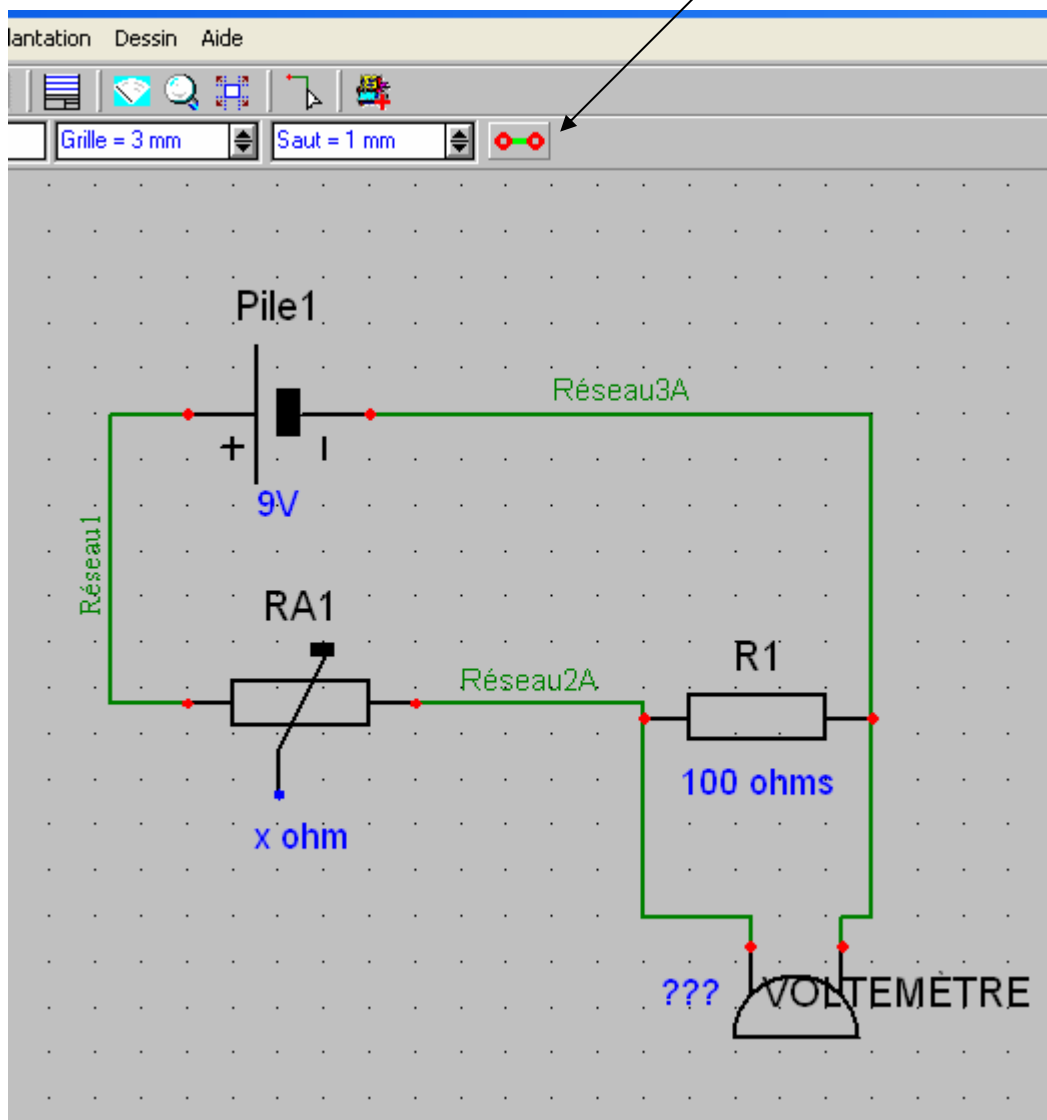
1. Clique sur Big ci puis
2. Puis clique sur « Symbole » et réalise le schéma ci-dessus :



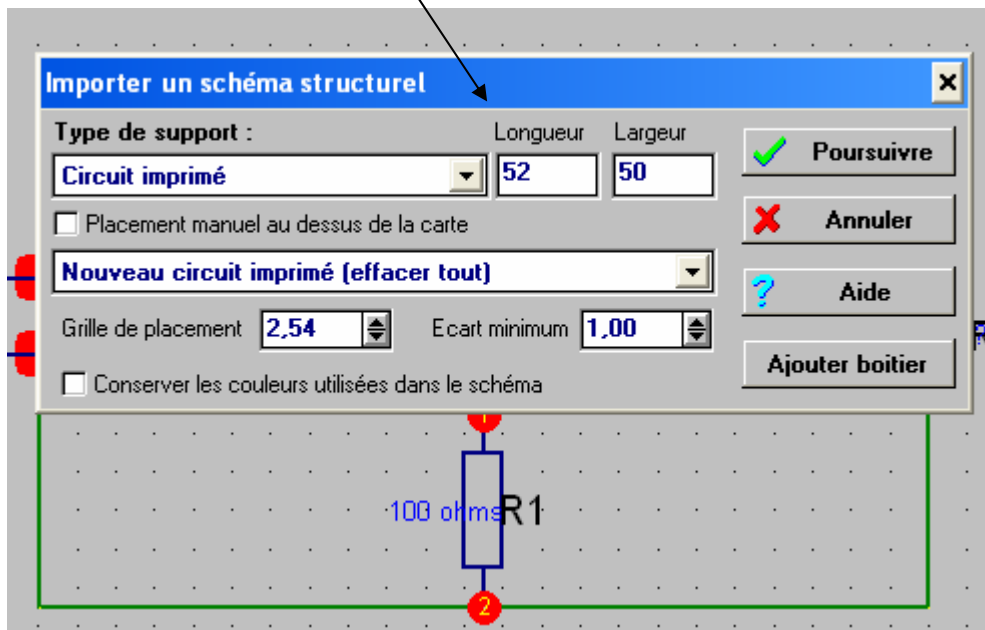
3. Pour connecter les composants entre eux clique sur « nouvelle connexion » et maintiens ton clique gauche et place ta connexion ici et à l'autre composant. Enregistre par ton : nom.shm dans le dossier 3^{ème}



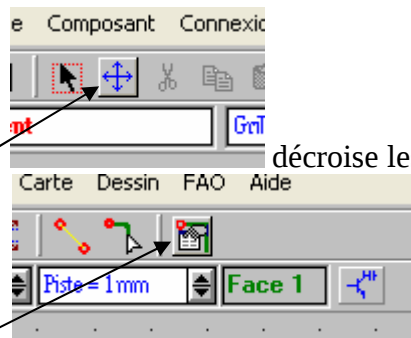
4. Ensuite une fois avoir réalisé ton schéma, clique sur « vers big ci pro3 » :



5. Insère les mesures du ci :

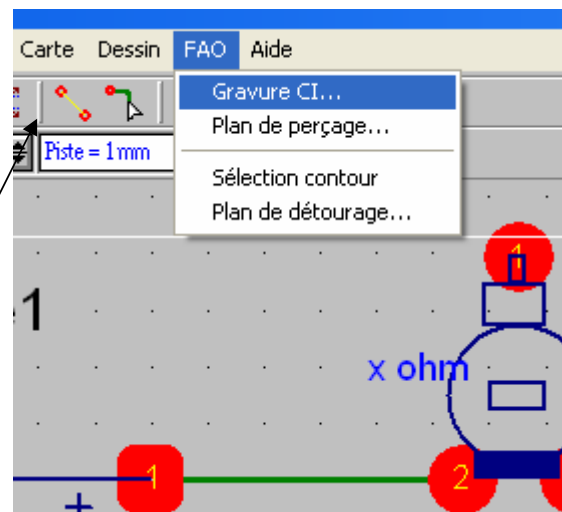


6. A l'aide de la flèche  décroise les fils jaunes et place tes composants.



7. Clique sur « router » 

8. Puis sur « FAO gravure CI » 



9. Puis tu vas réaliser ton circuit imprimé à l'aide de la fraiseuse à commande numérique.

Activité n°5 : calcul du coût de la solution technique retenue N2.

Reviens sur ton schéma : Nom.shm

A l'aide des catalogues, calcule le coût des composants, et complète la nomenclature.

Pile1

Nomenclature

0,00

Préfixe	Nom	Valeur	Fournisseur	Référence	Prix	Boitier
Pile1	Coupleur 9V	9V			0,00	\alimente\p
RA1	Résistance ajustable	x ohm			0,00	\potar\r-aju
R1	Résistance 1/2 W	100 ohms			0,00	\resist\r-1-2
VOLTEMÈTRE0	Avertisseur	???			0,00	\divers\buz

☐ Imprimer tout ? Aide SET couleurs Imprimer OK Annuler

Synthèse à coller.

Séquence n°2 : Recherche des solutions mécaniques

Il s'agit de rechercher des solutions mécaniques permettant de répondre au Cdcf.

- Comment fixer l'anémomètre par rapport au sol pour supporter des vitesses au-delà de 30 km/h ?
- Comment minimiser la perte d'énergie perdue par les frottements du mât par rapport au bâti.
- Comment protéger ces circuits face aux contraintes extérieures ? (Vent, pluie, neige...).

Capacités :

- *Identifier les relations principales entre solutions, matériaux et procédés de réalisation. N2. (1)*
- *Identifier quelques procédés permettant de mettre en forme le matériau au niveau industriel et au niveau artisanal. N1. (2)*
- *Identifier les propriétés pertinentes des matériaux à prendre en compte pour répondre aux contraintes du cahier des charges. N1. (3)*
- *Hiérarchiser les propriétés. N2. (4)*
- *Choisir un matériau dans une liste fournie en fonction d'un critère défini dans le cahier des charges. N3. (5)*
- *Identifier l'origine des matières premières et leur disponibilité. N3. (6)*
- *Identifier l'impact d'une transformation et d'un recyclage en terme de développement durable. N2. (7)*
- *Evaluer le coût d'un objet technique dans le cadre d'une réalisation au collège. N2 (8)*

Activité n°1 : recherche d'une solution permettant de fixer le l'ensemble (moteur, mât, coupelle...) au sol. N2. (1).

En fonction des fonctions de contraintes du CdCf, réalise un croquis en annotant les matériaux et les procédés de réalisation du bâti.

FC4 : Ne pas dépasser la hauteur de la voile.
FC5 : Etre protégé de la pluie, de la neige.....
FC6 : Tenir sur une surface plane.
FC7 : Etre sécurisant.
FC8 : minimiser la perte d'énergie par frottement.
FC9: Etre fabriqué avec les machines outils se trouvant dans la salle de Technologie.

Voici notre produit sans le bâti : Tu vas le concevoir en fonction des contraintes du cdcf.

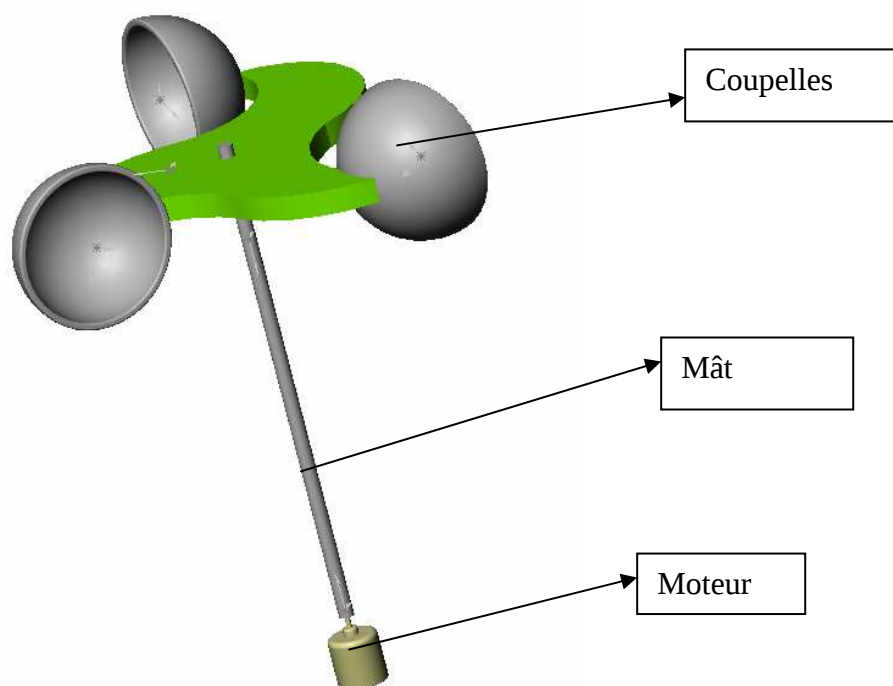
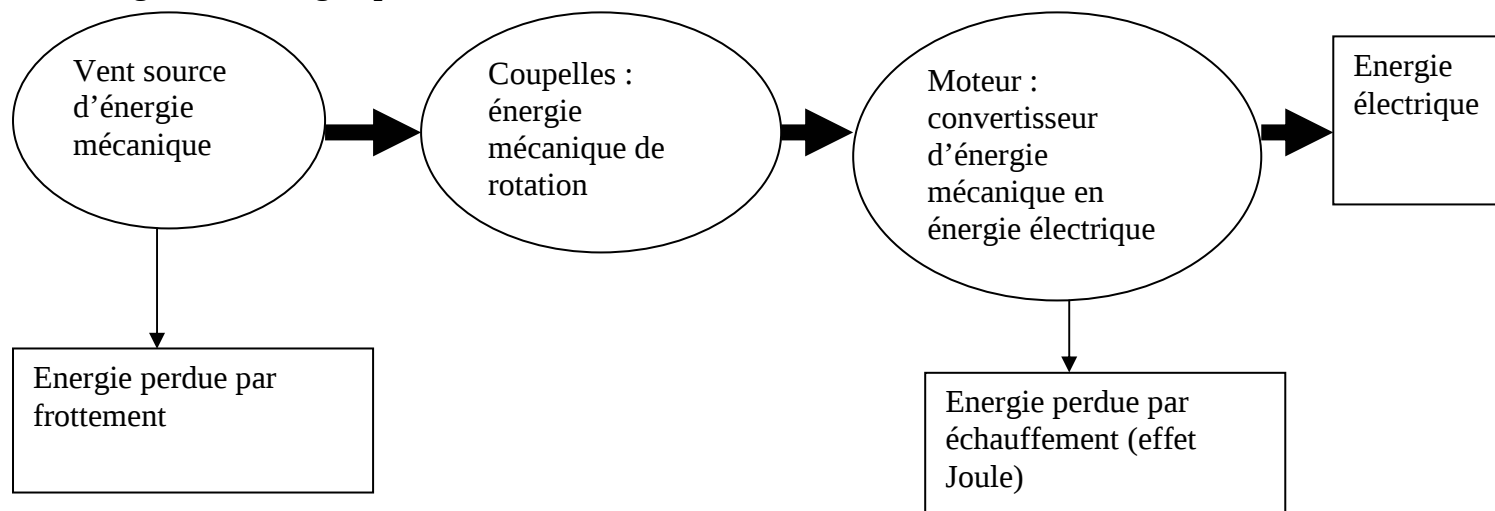


Diagramme énergétique :



Croquis :

Activité n°2 : réalise le bâti et identifie les propriétés pertinentes.

Quel est le choix de votre matériau et pourquoi avoir choisi ce matériau ? Réalise des tests en soufflerie et justifie ton choix. N1, 2, 3. (3), (4), (5).

.....

.....

.....

.....

.....

Réalise un croquis de tes tests :

Activité n°3 : Identifier l'origine des matières premières et leur disponibilité. N3. (6)
Identifier l'impact d'une transformation et d'un recyclage en terme de développement durable. N2. (7)

Par une recherche sur internet et en allant également sur un site, donne les différentes étapes permettant de réaliser une plaque de PVC rigide de 6 mm d'épaisseur.

.....

.....

.....

.....

.....

Quel est l'impact d'une transformation et d'un recyclage en terme de développement durable ?

.....

.....

.....

.....

.....

Activité n° 4 : validation des solutions. Structuration. (8)

Récapitule les solutions électroniques et mécaniques retenues. Calcule le **coût direct de production, à partir des catalogues.**

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

DESSIN



TEMPS DE PRODUCTION

Ce tableau provient du bureau des méthodes. Les temps indiqués dans le tableau ci-dessous sont mesurés lors d'une fabrication sérieelle. L'utilisation de la base décimale pour indiquer l'heure facilite les calculs.
(exemples : 01H 00mn 00s = 1 ; 00H 30mn 00s = 0.5 ; 00H 03mn 00s = 0,05)

TEMPS DE PRODUCTION

OPÉRATION et MATÉRIAUX	TEMPS (H/mn/s)	TEMPS (base décim ale)	MACHINES ET OUTILS À UTILISER
Découpe droite Polypropylène ép 2mm	00h01mn12s	0,02	Machine à rainurer
Découpe droite PVC expansé ép 3mm (Longueur Maxi 1m)	00h 00mn 54s	0,015	
	00h 0lmn 12s	0,02	Cisaille
Découpe droite PVC Incolore ép 3 mm (Longueur Maxi 1m)			
Découpe droite PVC expansé ép 3mm (Longueur Maxi 1m)			
Découpe droite Profilé plat blanc PVC 30mm x 3mm _			
Découpe droite Profilé plat PVC 20mm x 2mm			
Découpe en forme courbe PVC ép 3mm (Longueur Maxi 1m)			
Fraisage pour obtenir un évidement rectangulaire	00h 03mn 00s	0,05	Scie sauteuse
Fraisage pour obtenir un évidement circulaire	00h 03mn 36s	0,06	Fraiseuse à commande numérique
Fraisage supplémentaire sur la même pièce (sans démontage)			
Pliage à chaud PVC (4mm<épaisseur<5mm)	00h 02mn 24s	0,04	Thermoplieuse
Réalisation du circuit imprimé par la CFAO	00h 03mn 00s	0,05	CFAO
Pliage à froid polypropylène ép 2mm(permet de réaliser des formes arrondies)	00h 0lmn 48s	0,03	Machine à rainurer
Perçage du boîtier	00h 0lmn 48s	0,03	Perceuse à colonne
Perçage dans une barre 2mm<diamètre du foret. <20mm	00h 0lmn 48s	0,03	Décapeur thermique
Perçage Boîtier ABS 2mm<diamètre du foret.<12mm	00h 0lmn 12s	0,02	Perceuse
Thermoformage Polystyrène choc ép1 et 2 mm.	00h 02mn 24s	0,04	Thermo-formeuse

TEMPS DE PRODUCTION suite

Ce tableau provient du bureau des méthodes. Les temps indiqués dans le tableau ci-dessous sont mesurés lors d'une fabrication sérielle. L'utilisation de la base décimale pour indiquer l'heure facilite les calculs.

TEMPS DE PRODUCTION

OPÉRATION et MATÉRIAUX	TEMPS (H/mn/s)	TEMPS (base décimale)	MACHINES ET OUTILS À UTILISER
Tournage barre ronde PVC diam 5 à 15 mm (longueur 50mm)	00h 12mn 00s	0,2	Tour à commande numérique
Tronçonnage barre ronde PVC diam 5 à 15 mm	00h 01mn 12s	0,02	
Poinçonnage	00h 01mn 12s	0,02	Poinçonneuse
Perçage avec emporte-pièces à vis.	00h 01mn 12s	0,02	Emporte-pièces
Collage avec pistolet	00h 00mn 09s	0,0025	Pistolet à colle
Assemblage par vissage d'une vis	00h 00mn 18s	0,005	Tournevis
Assemblage par vis/écrou/rondelle	00h 01mn 12s	0,02	Tournevis + clé
Découpe vinyle décoration (surface 100 x 200 mm)			Machine spécialisée
Mise en place de vinyle décoration (surface 100 x 200 mm)			
Pliage ressort plat (1 à 3 plis)	00h 01mn 12s	0,02	Plieuse
Collage avec colle Néoprène	00h 01mn 12s	0,02	
Collage avec colle PVC	00h 07mn 48s	0,13	
Mise en place Passe fil noir diam 10 mm	00h 00mn 36s	0,01	
Mise en place Entretoises autocollantes pour fixation CI	00h 00mn 18s	0,005	
Mise en place Rivets plastiques	00h 01mn 12s	0,02	
Brasure à l'étain d'un composant	00h 01mn 12s	0,02	Fer à souder

Travail demandé : (30 minutes). Complète le tableau suivant : estime le temps de production, puis calcule son le coût de main d'oeuvre pour réaliser la coque sachant que le coût horaire est de 10 euros de l'heure.

Proposition Opération	Temps
	Temps total
	Coût de main d'oeuvre

Désignation	Prix en €	Dimension	Coût de matière
Plaque de pvc expansé 6mm	0,55 au m ²		
Plaque de pvc rigide 3mm	0,75 au m ²		
Plaque de pvc rigide 6mm	0,80 au m ²		
Boîtier	0,80 l'unité		
Fil rouge et noir 0,25 mm	0,15 le m		
Moteur courant continu 12 500 tour/minutes	0,70 l'unité		
Douilles de sécurité rouge et noir	0,59 l'unité		

Calcule le coût de matière et déduis du coût total de production pour la coque. La formule est :

coût de production = coût de matière + coût de main d'œuvre.

Synthèse à coller.

Validation du prototype

Séquence n°1 : Réalisation du prototype

Tu vas réaliser le prototype en respectant les consignes de sécurité propres à chaque machine.

Capacités :

- *Rédiger les consignes relatives à la sécurité. N3.*
- *Enoncer les contraintes liées à la mise en œuvre d'un procédé de réalisation et notamment celle liées à la sécurité. N2.*
- *Définir à l'avance les contrôles à effectuer pour toute opération de fabrication ou d'assemblage. N3*

Consignes à respecter :

- Avant chaque façonnage, recherchez la procédure et les règles de sécurité à l'aide des **fiches de postes** des machines.
- Dans le tableau ci-dessous, inscrivez **les règles de sécurité à respecter**.
- Avant d'utiliser une machine, demandez l'autorisation au professeur en précisant l'utilisation que vous allez en faire et présentez lui le tableau « règles de sécurité à respecter » complété.
- Respectez la solution que vous avez précédemment étudiée (croquis, machines utilisées, fournitures).

Répartition des groupes :

Vous avez sept séances pour présenter votre prototype :

- Trois séances pour la fabrication du bâti et son assemblage sur l'ensemble :
- Trois séances pour la réalisation du boîtier avec son circuit imprimé et les brasures des composants.
- Une séance pour préparer la présentation.

Activité n°1 : fabrication du prototype. (3 séances).

Machine/ outil	Règles de sécurité à respecter	Contrôles

Activité n°2 : préparation orale.

Présentez sous formes d'exposé à l'ensemble de la classe la solution choisie et le prototype.

- ✓ Rappel des fonctions que doit remplir le produit.
- ✓ Liste des fournitures utilisées.
- ✓ Liste détaillée des opérations nécessaires à sa réalisation (façonnages et machines utilisées).
- ✓ Indiquer les problèmes rencontrés et les améliorations pouvant être apportées.
- ✓ Temps de production nécessaire pour une réalisation sériele.
- ✓ Estimation du coût de matière et du coût de production.
- ✓ Préciser quel assemblage est possible pour relier le sous-ensemble présenté à un autre sous-ensemble.
- ✓ Critiquer le plus objectivement possible la solution retenue.
- ✓ Préciser quelles couleurs de matériaux sembleraient plus adaptées.

Voici quelques recommandations en vue d'une bonne présentation orale :

Faire un plan d'intervention, avoir une bonne allocution, lister le matériel, établir différentes affiches et photos illustrant les métiers sous formes de diaporamas.....

Produits	Intervenants	Sujet	Documents/matériels	Durée
		Introduction :		
		Présentation :		

Séquence n° 2 : Conformité au cdcf. Evaluation des solutions.

Activité : tu vas reprendre point par point les fonctions de service du cdcf et valider tes solutions. (50 minutes)

FONCTIONS	Validation		Remarques Suggestions, améliorations
	Oui	Non	
FC1 : Ne pas mesurer des vitesses en dessous de 10 km/h et au dessus de 50 km/ h.			
FC2 : Coûter moins de 6 euros.			
FC3 : Lecture de la vitesse par un voltmètre au calibre 200mV.			
FC4 : Ne pas dépasser la hauteur de la voile.			
FC5 : Etre protégé de la pluie, de la neige.....			
FC6 : Tenir sur une surface plane.			
FC7 : Etre sécurisant.			
FC8 : Minimiser la perte d'énergie par frottement.			
FC9: Etre fabriqué avec les machines outils se trouvant dans la salle de Technologie.			
FC10 : Etre esthétique.			

production

Tu vas planifier la production du prototype et fabriquer. Dans le cas échéant tu amélioreras l'organisation de la fabrication.

Séquence n°1 : Planifier la production

Capacités :

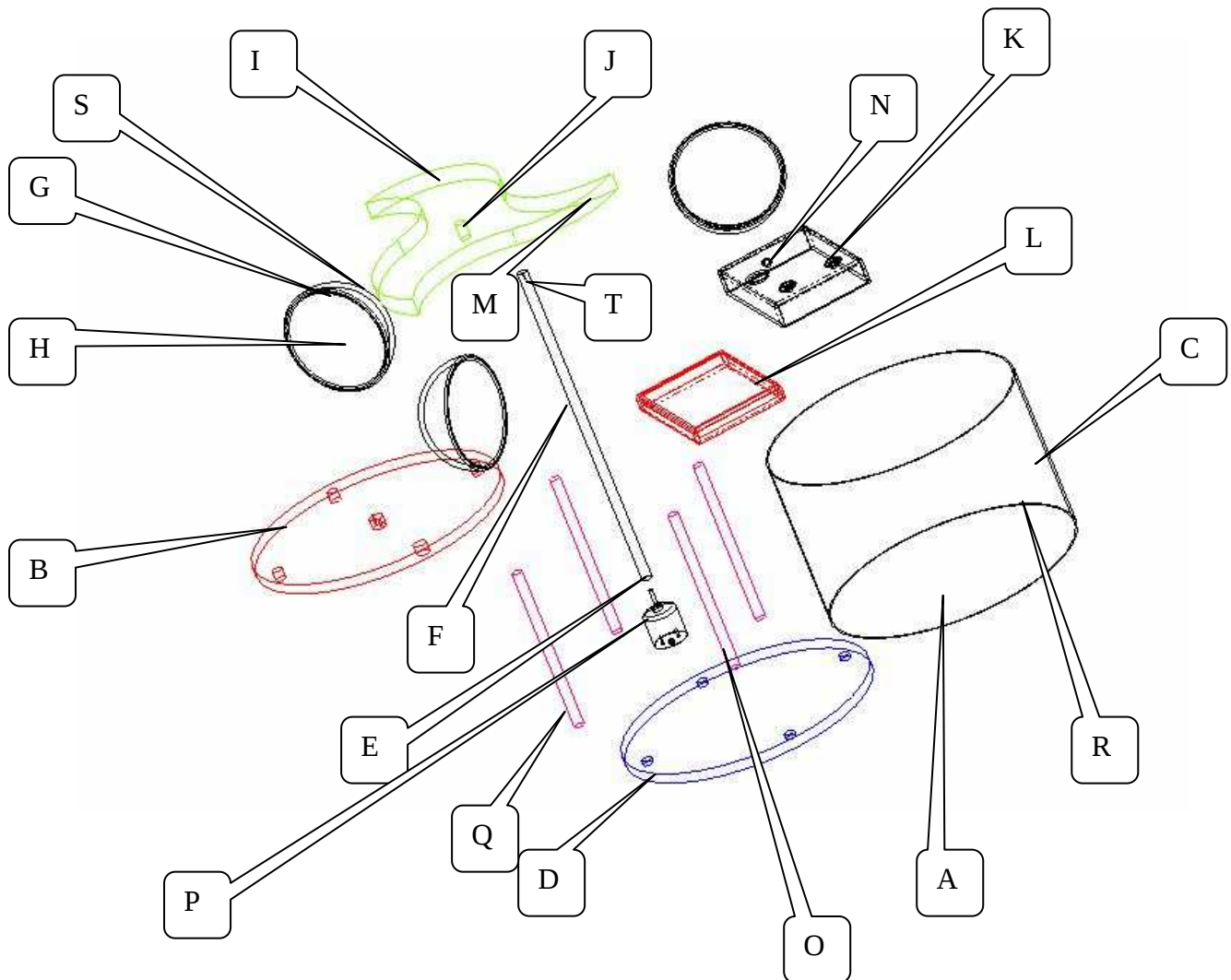
- *Créer le planning de réalisation du prototype. N3.*
- *Concevoir le processus de réalisation. N3*

Activité n°1 : repérer les étapes nécessaires à la production.

A partir des repères indiqués sur le dessin ci-dessous, complète en indiquant la liste des étapes à effectuer.

Code	Désignation des étapes
A	Découpage de la protection du support
B	
C	
D	
E	
F	
G	
H	
I	
J	
K	
L	
M	
N	
O	Découpage des joncs X 4
P	Assemblage du moteur sur le mât
Q	
R	
S	
T	
U	Brasure fils et circuit imprimé
V	Brasure fils et moteur

REPERAGE DES ETAPES NECESSAIRES A LA PRODUCTION



Activité n°2 : classement des étapes de fabrication.

Tu vas compléter la matrice d'antériorité :

Pose-toi la question suivante :

- ✓ Avant que cette étape soit terminée (ligne), peut-on réaliser celle-là (colonne) ?
- ✓ Si la réponse est « oui » mettre « 1 » dans la case située à l'intersection.
- ✓ Si la réponse est « non » mettre « 0 » dans la case située à l'intersection.

Exemple : ligne (A) / colonne (B) : Avant que le découpage de la protection du support soit terminé, peut-on réaliser le détournage circulaire du support haut ? La réponse est **oui**. Incrire **1** à l'intersection de la ligne A et de la colonne B.

- ✓ Complète la colonne « total » en additionnant les « 1 ».
- ✓ Classe par un nombre l'ordre des étapes, l'étape qui totalise le moins de points sera la première. Si le total est identique, mettre le nombre de classement.
- ✓ Incrire dans l'ordre les différentes étapes dans le tableau de la fiche à la page 32.

- ✓ Indiquer les étapes immédiatement antérieures, ce sont les dernières opérations devant être finies pour passer à l'opération suivante.

MATRICE D'ANTERIORITE DES OPERATIONS DE PRODUCTION

Désignation des étapes	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W
Assem CI sur boîtier																							
Brasure des composants, fils et																							
Brasure fils sur le moteur																							
Assem coupelle sur mât																							
Assem sphère sur coupelle																							
Montage fermeture sur protection																							
Assem jonc sur support																							
Assem moteur et mât																							
Découpage des joncs x4																							
Percages du boîtier haut(fil)																							
Percage de la coupelle																							
Réalisation du circuit imprimé par CFAO																							
Détourage du boîtier haut																							
Percage de la coupelle au centre																							
Détourage de la coupelle																							
Percage de la sphère																							
Découpage de la sphère																							
Découpage du mât																							
Percage du mât																							
Détourage circulaire du support bas																							
Poinçonnage de la protection																							
Détourage circulaire du support haut																							
Découpage de la protection support																							
A		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
B	1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
C	0	1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1								
D	1	1	1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
E	1	1	1	1		0	1	1	1	1	1	1	1	1	1								
F	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
G	1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
H	1	1	1	1	1	1	0		1	1	1	1	1	1	1								
I	1	1	1	1	1	1	1			1	1	1	1	1	1								
J																							
K	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
L	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
M																							
O	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
P																							
Q																							
R																							
S																							
T																							
U																							
V	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
W																							

Code	Désignation des étapes	Durée en minutes	Ordre	Antériorité des étapes
A	Découpage de la protection support	5	1	Début
D	Détourage circulaire du support bas	8	1	Début
F	Découpage du mât	4	1	Début
G	Découpage de la sphère	6	1	Début
			1	Début
K	Détourage du boîtier haut	6	1	Début
L	Réalisation du circuit imprimé par CFAO	10	1	Début
V	Brasure des composants, fils et moteur	4	1	Début
O	Découpage des joncs x4	8	1	Début
I	Détourage de la coupelle	10	1	Début
B	Détourage circulaire du support haut	10	1	Début
C	Poinçonnage de la protection	2	2	A
E	Perçage du mât	4	2	F
H	Perçage de la sphère	3	2	G
J	Perçage de la coupelle au centre	2	2	I
N	Perçage du boîtier haut (fil)	2	2	K
R	Montage fermeture sur protection	2	3	C
P	Assemblage moteur sur support haut et mât	2	3	E, V
U	Brasure fils sur le moteur	4	3	L, N
M	Perçage de la coupelle	3	3	J
W	Assemblage ci dans le boîtier	3	4	U
Q	Assemblage joncs sur support	4	4	D,P, B
S	Assemblage sphère sur coupelle	2	5	M, Q, H
T	Assemblage coupelle sur mât	2	6	S

METHODE M.P.M

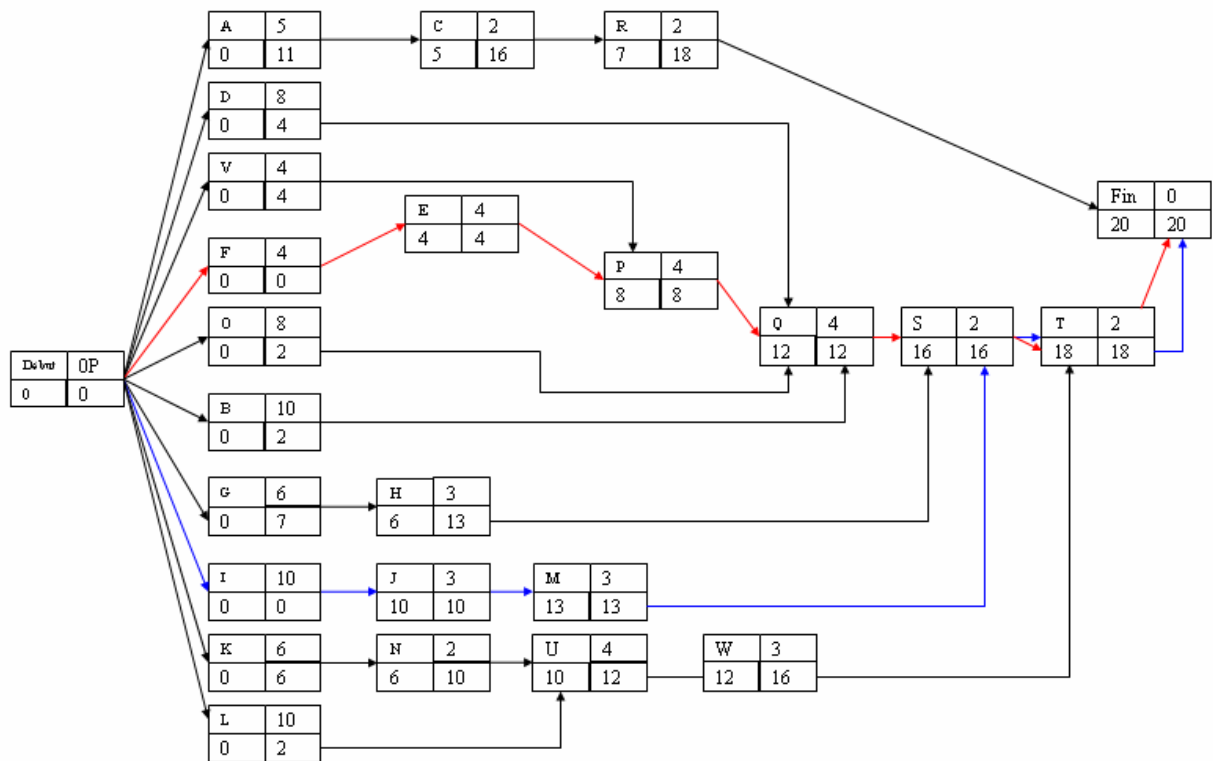
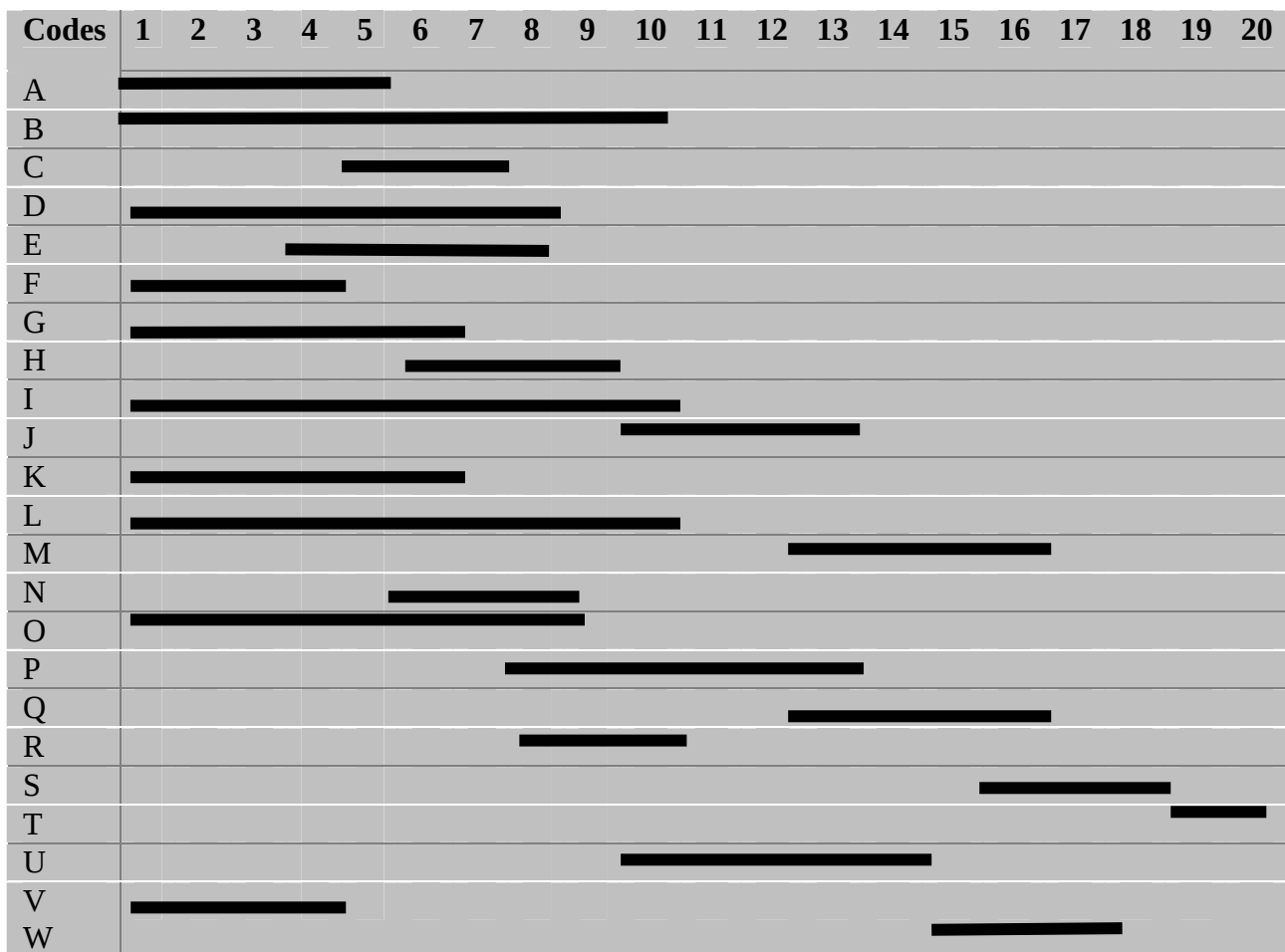


DIAGRAMME DE GANTT

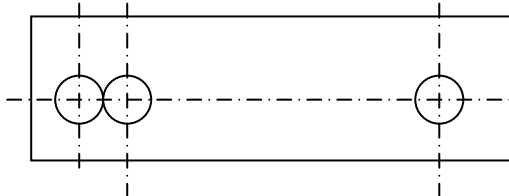


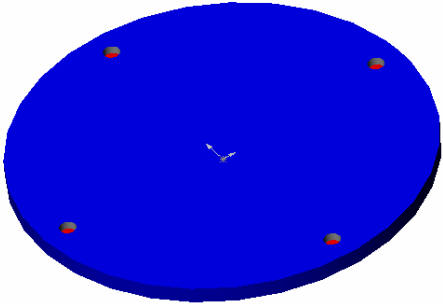
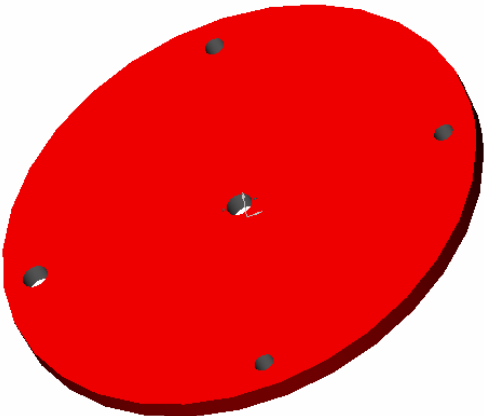
Séquence n°2 : Fabrication du Ventiomètre

Capacités :

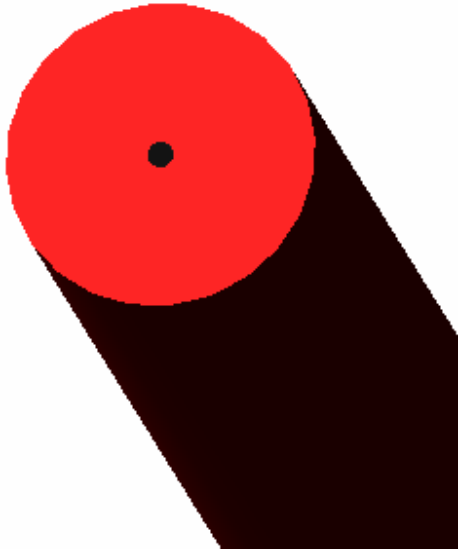
- *Conduire la réalisation du prototype. (3)*
- *Définir à l'avance les contrôles à effectuer pour toute opération de fabrication ou d'assemblage. (3)*
- *Rédiger les consignes relatives à la sécurité dans une fiche de procédure d'une opération. (3)*

TECHNOLOGIE	CONTRAT DE PHASE PREVIONNEL N°10 Découpage de la protection du support		Bureau des méthodes
Etabli par : Kamel BENMRAD	ENSEMBLE : Ventiomètre	MATIERE : Polypropylène	
	ELEMENT : protection du support	MACHINE : Ciseaux	
		Programmes : 30 pièces	
Désignation des opérations	Outils	Conditions de réalisations et contrôles	
A) Tracez un rectangle de longueur 471mm et de largeur de 60 mm. B) Découpez aux ciseaux. C) Contrôlez la pièce. Suivre la procédure des fiches de postes des machines outils et veiller aux consignes de sécurité	Paire de ciseaux. Réglet, équerre, et crayon, compas.	Vérifiez les mesures  Contrôle à l'aide de votre réglet et équerre. Compléter les fiches de postes et de sécurité.	

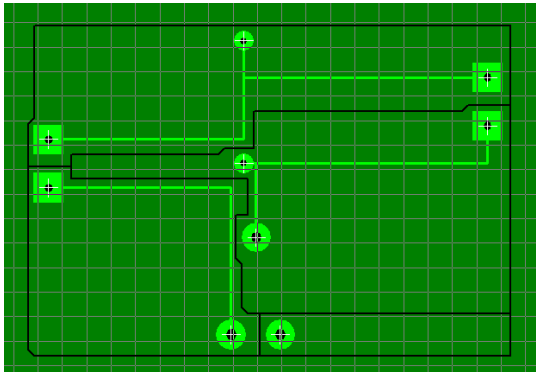
TECHNOLOGIE	CONTRAT DE PHASE PREVISIONNEL N°20 Poinçonnage de la protection du support		Bureau des méthodes
Etabli par : Kamel BENMRAD	ENSEMBLE : Ventiomètre	MATIERE : Polypropylène	
	ELEMENT : protection du support	MACHINE : poinçon, marteau	
		Programmes : 30 pièces	
Désignation des opérations	Outils	Conditions de réalisations et contrôles	
A) Tracer la médiatrice de chaque coté de largeur 6 mm. B) Dans un premier coté, tracer 2 points, à 6mm et 12 mm, puis dans l'autre coté, tracer un point à 6mm du bord. C) Poinçonner avec le poinçon de diamètre 6mm. D) Implanter les attaches. Suivre la procédure des fiches de postes des machines outils et veiller aux consignes de sécurité	Poinçon, marteau. Réglet, équerre, et crayon, compas.	Vérifiez les mesures  Contrôle à l'aide de votre réglet et équerre. Compléter les fiches de postes et de sécurité.	

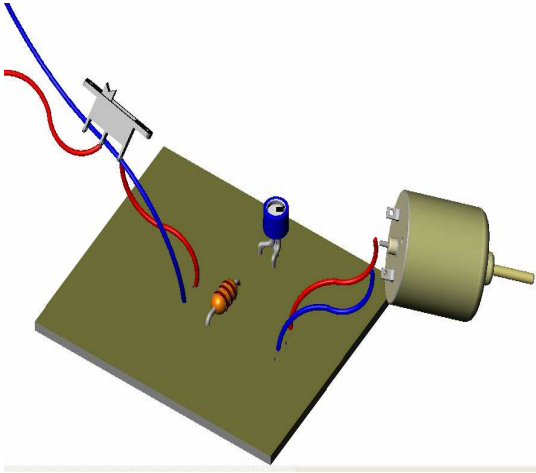
TECHNOLOGIE	CONTRAT DE PHASE PREVISIONNEL N°30 Détourage et perçage du support bas et haut		Bureau des méthodes
Etabli par : Kamel BENMRAD	ENSEMBLE : Ventiomètre	MATIERE : PVC expansé 6mm	
	ELEMENT : supports bas et haut	MACHINE : Machine à commande numérique.	
		Programmes : 30 pièces	
Désignation des opérations	Outils	Conditions de réalisations et contrôles	
A) Découper un carré de 155 mm de coté. B) Dégager la plaque martyr. C) A l'aide du scotch double face, coller cette plaque contre la plaque martyr. Appuyer de toutes vos forces. D) Télécharger le fichier « Support_haut.grv ». E) Palper l'outil. F) Réaliser les usinages. G) Dégager la pièce. H) Réitérer les opérations en téléchargeant le « support_bas.grv. » Suivre la procédure des fiches de postes des machines outils et veiller aux consignes de sécurité	Machine à commande numérique. Réglet, équerre, et crayon, compas.	Vérifiez les mesures Support bas  Support haut  Contrôle à l'aide de votre réglet et équerre. Compléter les fiches de postes et de sécurité.	

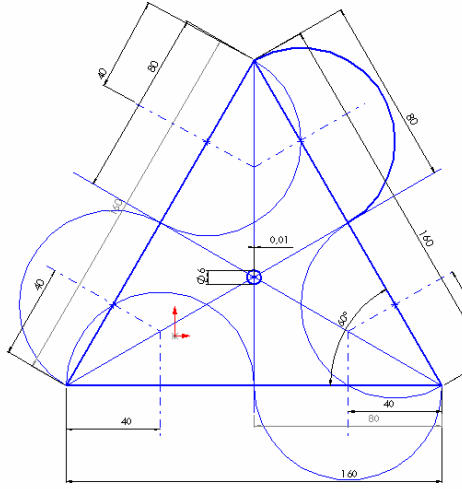
TECHNOLOGIE	CONTRAT DE PHASE PREVISIONNEL N°40 Sciage du mât		Bureau des méthodes
Etabli par : Kamel BENMRAD	ENSEMBLE : Ventiomètre	MATIERE : PS choc diamètre 6mm	
	ELEMENT : Mât jonc fluo	OUTIL. Scie	
		Programmes : 30 pièces	
Désignation des opérations	Outils	Conditions de réalisations et contrôles	
A) Tracez le trait à la cote 150 mm. B) Serrez la pièce contre l'étau. C) Sciez au trait. D) Affûtez l'axe avec une lime. E) Desserrez la pièce. F) Contrôlez la pièce. Suivre la procédure des fiches de postes des machines outils et veiller aux consignes de sécurité	Scie, étau. Réglet et crayon. Cote 150+- 1mm.	Vérifiez les mesures  Contrôle à l'aide de votre réglet et équerre. Compléter les fiches de postes et de sécurité.	

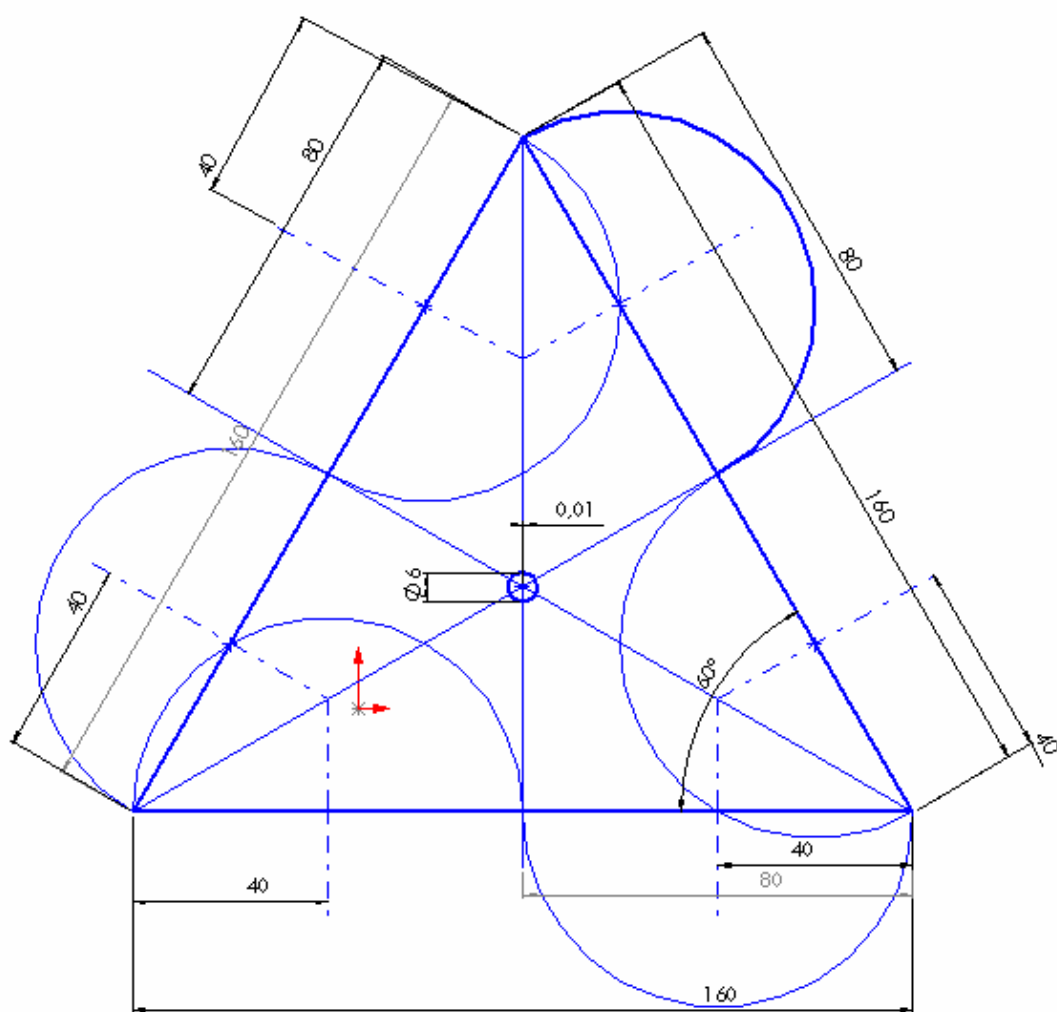
TECHNOLOGIE	CONTRAT DE PHASE PREVIONNEL N°50 Perçage du mât au diamètre 2mm		Bureau des méthodes
Etabli par : Kamel BENMRAD	ENSEMBLE : Ventiomètre	MATIERE : PS choc	
	ELEMENT : Mât	MACHINE : Mini perceuse	
		Programmes : 30 pièces	
Désignation des opérations	Outils	Conditions de réalisations et contrôles	
A) Tracez un cercle de diamètre 6mm. (Tracer le contour du mât sur une feuille de papier). B) Déterminer son centre. C) Placer son centre sur un des cotés du mât. D) Serrez la pièce contre l'étau. E) Positionnez la pièce en coïncidant le forêt et le trou à percer (La machine est à l'arrêt). F) Mettre en marche position 4. G) Percez à la profondeur 4mm. H) Relevez la manette de commande. I) Eteindre. J) Contrôlez la pièce. Suivre la procédure des fiches de postes des machines outils et veiller aux consignes de sécurité	Réglet, mini perceuse, étau.	Vérifiez les mesures  Contrôle à l'aide de votre réglet et équerre. Compléter les fiches de postes et de sécurité.	

TECHNOLOGIE	CONTRAT DE PHASE PREVISIONNEL N°60 Détournage du boîtier avant		Bureau des méthodes
Etabli par : Kamel BENMRAD	ENSEMBLE : Ventiomètre	MATIERE : PVC	
	ELEMENT : boîtier avant	MACHINE : Machine à commande numérique.	
		Programmes : 30 pièces	
Désignation des opérations	Outils	Conditions de réalisations et contrôles	
A) Dégager l'étau. B) Positionner la plaque avant contre l'étau. C) Télécharger le fichier « Boitier_avant.grv ». D) Palper l'outil. E) Réaliser les usinages. F) Dégager la pièce. Suivre la procédure des fiches de postes des machines outils et veiller aux consignes de sécurité	Machine à commande numérique. Réglet, équerre, et crayon, compas.	Vérifiez les mesures  Contrôle à l'aide de votre réglet et équerre. Compléter les fiches de postes et de sécurité.	

TECHNOLOGIE	CONTRAT DE PHASE PREVIONNEL N°70 Découpage et réalisation du circuit imprimé		Bureau des méthodes
Etabli par : Kamel BENMRAD	ENSEMBLE : Ventiomètre	MATIERE : plaque de cuivre	
	ELEMENT : circuit imprimé	MACHINES. Cisaille, CFAO	
		Programmes : 30 pièces	
Désignation des opérations	Outils	Conditions de réalisations et contrôles	
A) Découpez un rectangle 65X55mm. B) Coller la plaque du ci contre la plaque de martyr avec du scotch double face. C) Ouvrir le fichier « civentio.gci » D) Réaliser l'usinage en respectant les consignes de sécurité. Suivre la procédure des fiches de postes des machines outils et veiller aux consignes de sécurité	Cisaille, CFAO Réglet et crayon. Cotes 65 +/- 0,5mm, 55 +/- 0,5mm.	Vérifiez les mesures  Contrôle à l'aide de votre réglet et équerre. Compléter les fiches de postes et de sécurité.	

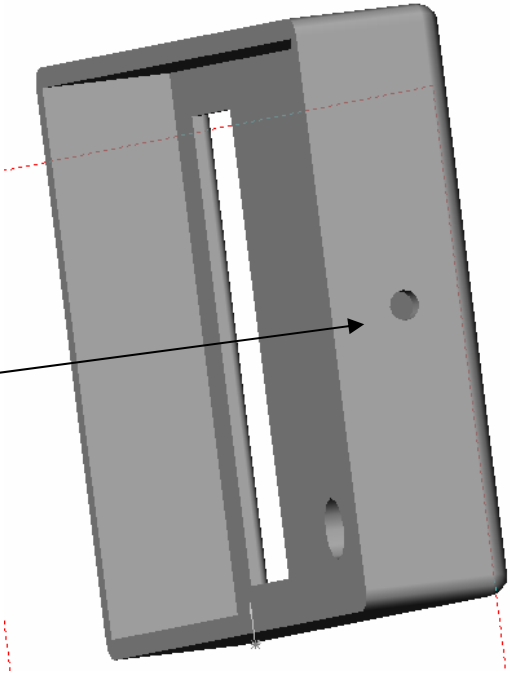
TECHNOLOGIE	CONTRAT DE PHASE PREVIONNEL N°80 Brasure des composants et des fils sur ci		Bureau des méthodes
Etabli par Kamel BENMRAD	ENSEMBLE : Ventiomètre	MATIERE :	
	ELEMENTS : Ci, résistance 100ohms, résistance variable, galvanomètre.	OUTIL : Fer à souder	
		Programmes : 30 pièces	
Désignation des opérations	Outils	Conditions de réalisations et contrôles	
A) Repérez l'emplacement des composants d'après le schéma. B) Implantez les composants. C) Mettez en contact la panne de fer à souder contre la patte et le circuit ; (voir fiche de poste sur l'utilisation du fer à souder). D) Approchez et mettre en contact l'étain contre la patte et le circuit. E) braser. F) Retirer l'étain. G) Poser le fer à souder après avoir nettoyé la panne sur une éponge humide. H) Contrôler. I) Dénuder les fils électriques. J) Braser les fils sur le ci..... K) Brasez le coupleur de piles sur le galvanomètre. L) Contrôlez. Suivre la procédure des fiches de postes des machines outils et veiller aux consignes de sécurité	Pince plate 3^{ème} main Fer à souder Etain Eponge humide Support de fer à souder Vue ou multimètre	 Veillez respecter les couleurs et l'insertion des fils. Utilisez des lunettes contre les éclats de brasure. Ta brasure doit être en forme de connes (voir la fiche de poste du fer à souder). Contrôlez ta brasure à l'œil nu et vérifiez au multimètre le contact électrique. Recommencez en cas d'échec.	

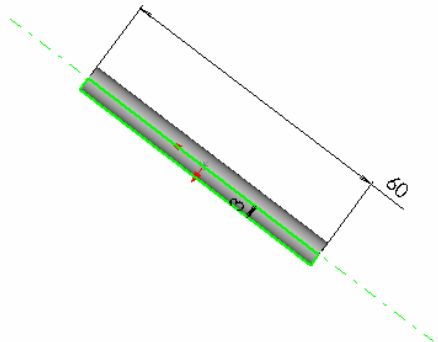
TECHNOLOGIE	CONTRAT DE PHASE PREVIONNEL N°90 Détournage de la coupelle		Bureau des méthodes
Etabli par : Kamel BENMRAD	ENSEMBLE : Ventiomètre	MATIERE : PVC expansé 6mm	
	ELEMENT : coupelle	MACHINE : Machine à commande numérique.	
		Programmes : 30 pièces	
Désignation des opérations	Outils	Conditions de réalisations et contrôles	
A) Découper un carré de 220 mm de coté. Voir page 44. B) Dégager la plaque martyr. C) A l'aide du scotch double face, coller cette plaque contre la plaque martyr. Appuyer de toutes vos forces. D) Télécharger le fichier « coupelle.grv ». E) Palper l'outil. F) Réaliser les usinages. G) Dégager la pièce. Suivre la procédure des fiches de postes des machines outils et veiller aux consignes de sécurité	Machine à commande numérique. Réglet, équerre, et crayon, compas.	Vérifiez les mesures  Contrôle à l'aide de votre réglet et équerre. Compléter les fiches de postes et de sécurité.	



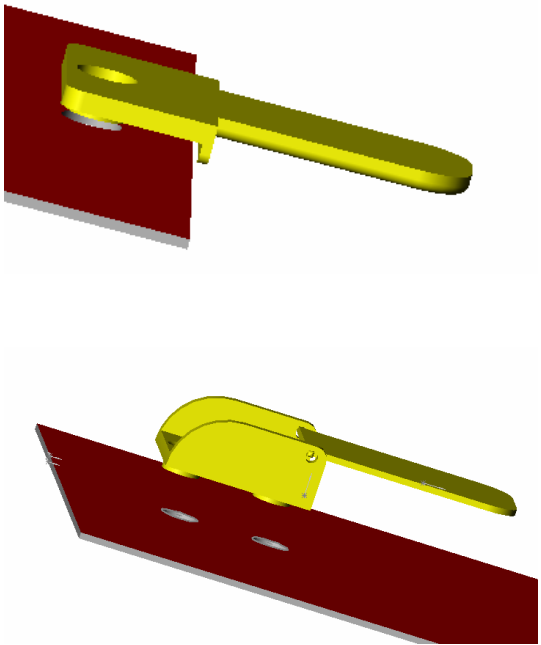
TECHNOLOGIE	CONTRAT DE PHASE PREVIONNEL N°100 Sciage des sphères		Bureau des méthodes
Etabli par : Kamel BENMRAD	ENSEMBLE : Ventiomètre	MATIERE : plastique	
	ELEMENT : balle de ping-pongs (sphère)	MACHINES. Scie	
		Programmes : 30 pièces	
Désignation des opérations	Outils	Conditions de réalisations et contrôles	
A) Maintenir délicatement la balle contre l'étau. B) Sciez en deux parties égales deux balles de ping-pongs. Suivre la procédure des fiches de postes des machines outils et veiller aux consignes de sécurité	Scie. Réglet et crayon. .	Vérifiez les mesures.  Contrôle à l'aide de votre réglet et équerre. Compléter les fiches de postes et de sécurité.	

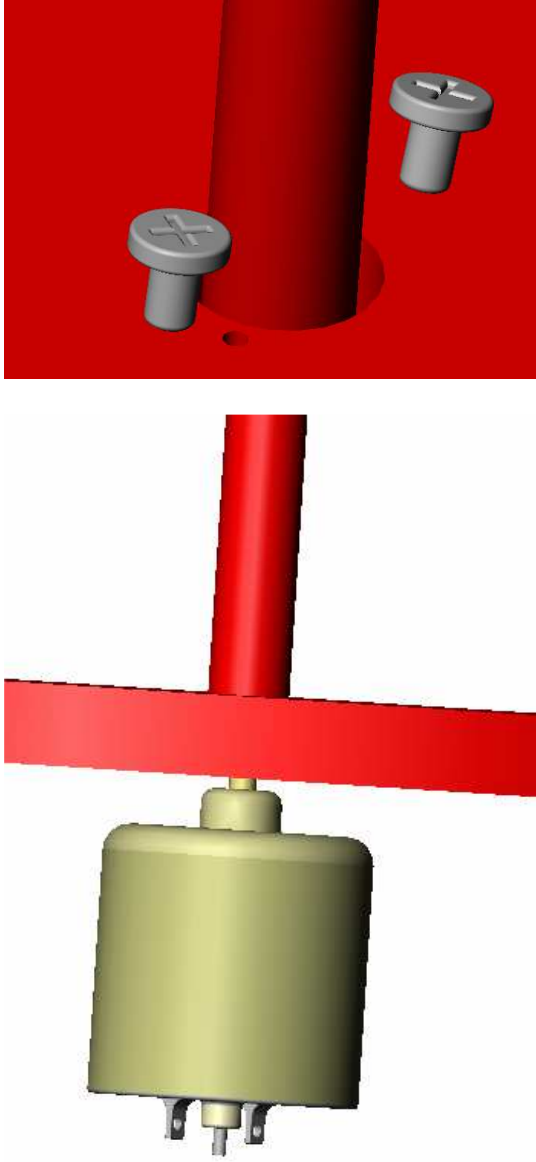
TECHNOLOGIE	CONTRAT DE PHASE PREVISIONNEL N°110 Perçage des sphères au diamètre 1mm		Bureau des méthodes
Etabli par : Kamel BENMRAD	ENSEMBLE : Ventiomètre	MATIERE : plastique	
	ELEMENT : balle de ping-pongs	MACHINES. Mini perceuse	
		Programmes : 30 pièces	
Désignation des opérations	Outils	Conditions de réalisations et contrôles	
A) Maintenir délicatement la balle contre l'étau. B) Percez au centre au diamètre 1mm. C) Réitérez 2 fois l'opération. Suivre la procédure des fiches de postes des machines outils et veiller aux consignes de sécurité	Mini perceuse. Réglet et crayon.	Vérifiez les mesures. Contrôle à l'aide de votre réglet et équerre. Compléter les fiches de postes et de sécurité.	

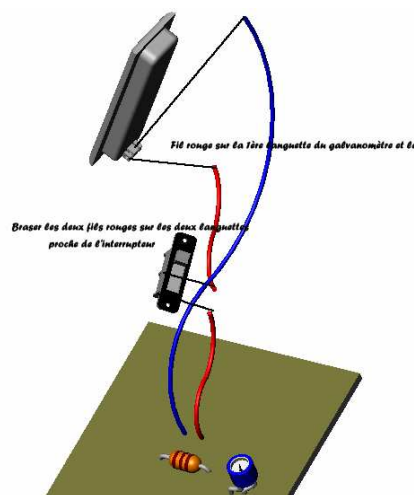
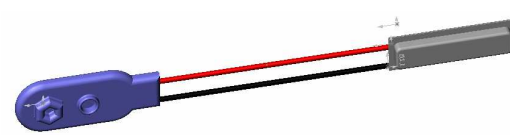
TECHNOLOGIE	CONTRAT DE PHASE PREVISIONNEL N°120 Perçage du fond du boîtier au diamètre 5 mm		Bureau des méthodes
Etabli par :.....	ENSEMBLE : Ventiomètre	MATIERE : PS Choc	
	ELEMENT : boîtier haut	MACHINE : Perceuse à colonne	
		Programmes : 30 pièces	
Désignation des opérations	Outils	Conditions de réalisations et contrôles	
A) Tracez deux traits de 35 mm du bord en longueur et à 10 mm au bord du boîtier. B) Fixez la pièce contre l'étau. C) Positionnez la pièce en coïncidant le forêt et le trou à percer (La machine est à l'arrêt). D) Fermez le capot de protection. E) Mettre en marche position. F) Percez au diamètre 5 mm. G) Relevez la manette de commande. H) Eteindre. I) Contrôlez la pièce. J) Recommencez l'opération. Suivre la procédure des fiches de postes des machines outils et veiller aux consignes de sécurité	Réglet, rapporteur, et crayon.	Vérifiez les mesures.  Contrôle à l'aide de votre réglet.	

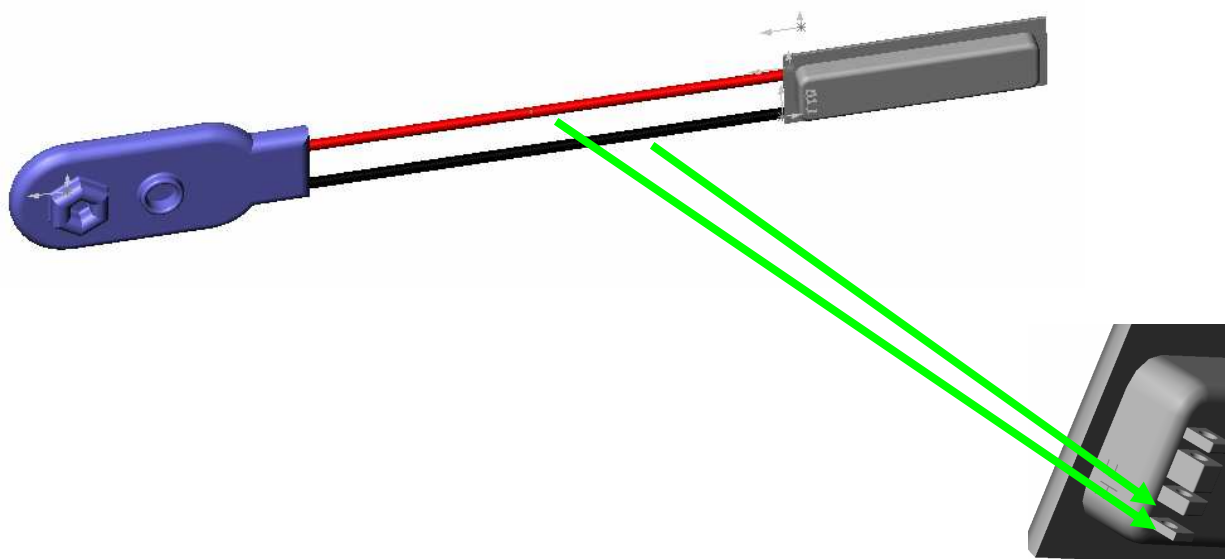
TECHNOLOGIE	CONTRAT DE PHASE PREVISIONNEL N°130 Sciage des joncs X4		Bureau des méthodes
Etabli par : Kamel BENMRAD	ENSEMBLE : Ventiomètre	MATIERE : PS choc	
	ELEMENT : Joncs	MACHINES. Scie	
		Programmes : 30 pièces	
Désignation des opérations	Outils	Conditions de réalisations et contrôles	
A) Prendre la mesure à 60 mm. B) Maintenir le jonc contre l'étau. C) Sciez. D) Réitérez 3 fois l'opération. Suivre la procédure des fiches de postes des machines outils et veiller aux consignes de sécurité	Scie. Réglet et crayon. .	Vérifiez les mesures  Contrôle à l'aide de votre réglet. Compléter les fiches de postes et de sécurité.	

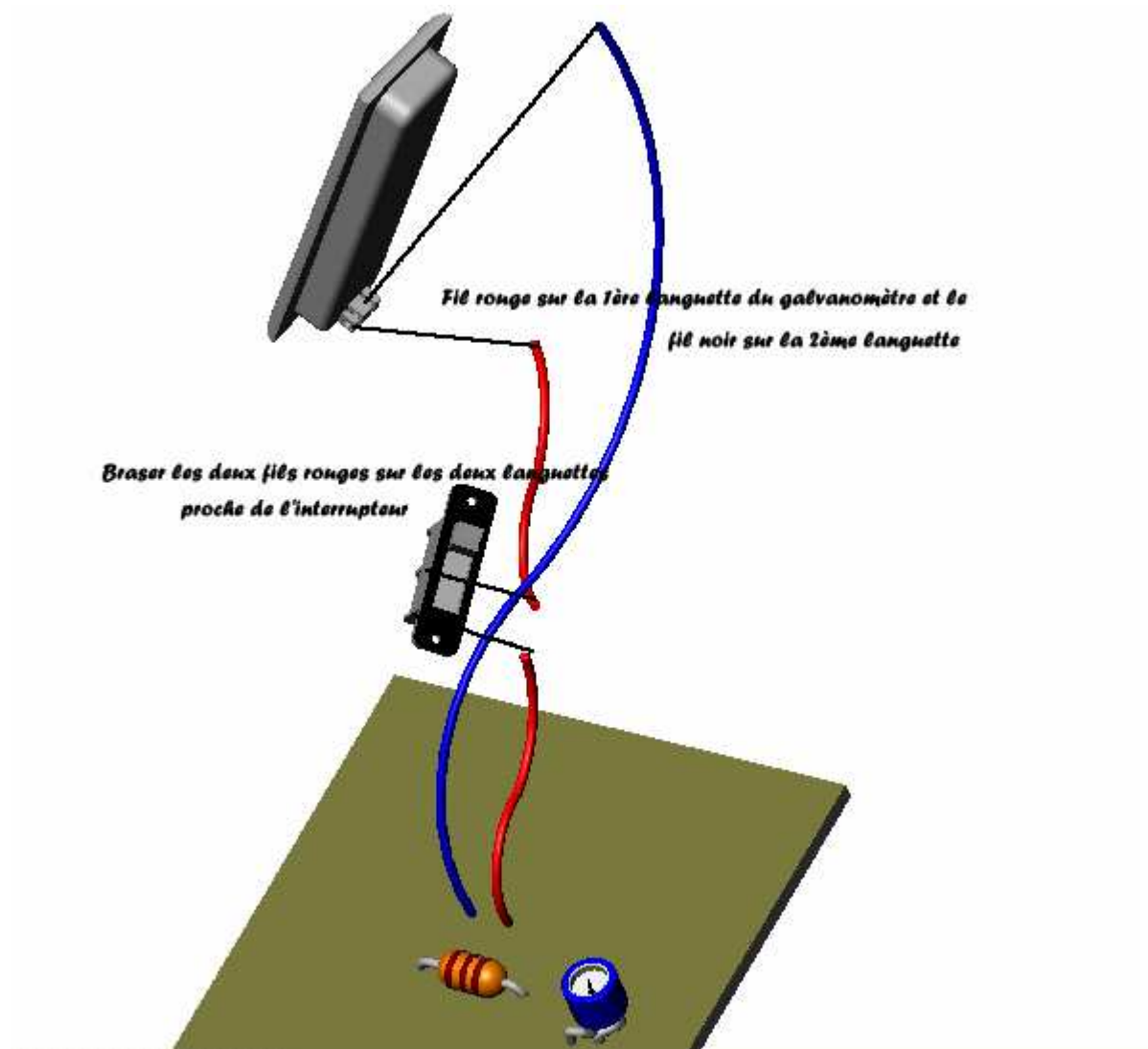
ASSEMBLAGE

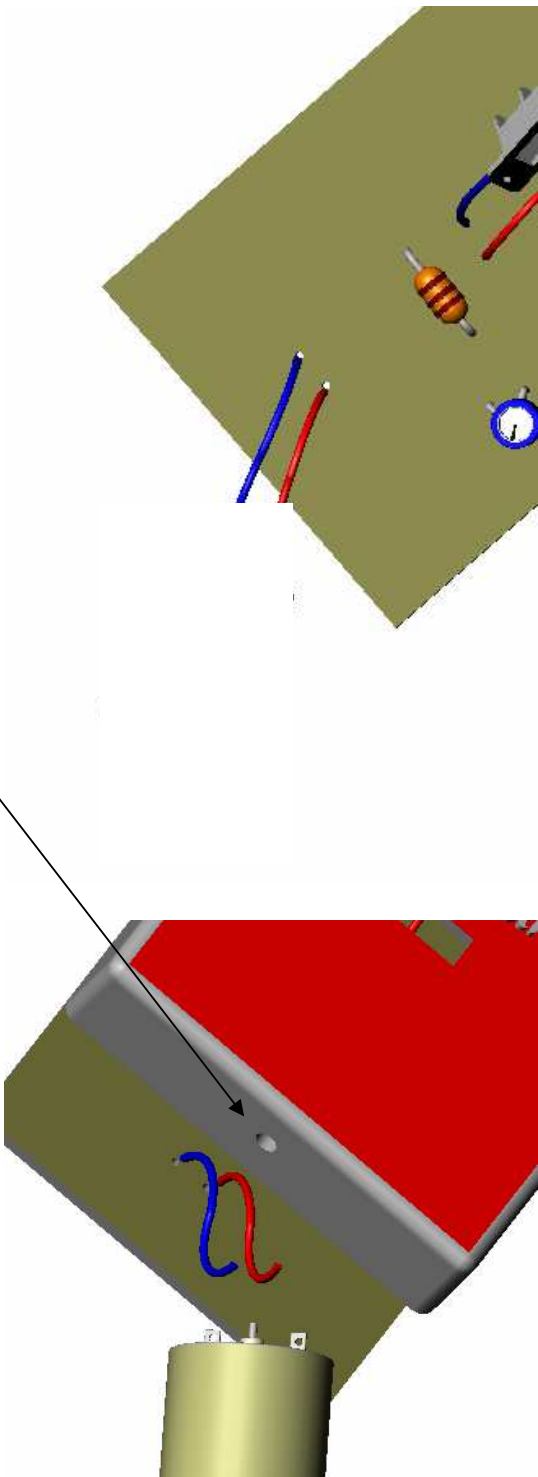
TECHNOLOGIE	CONTRAT DE PHASE PREVIONNEL N°140 Montage de la fermeture sur le protection du support		Bureau des méthodes
Etabli par : Kamel BENMRAD	ENSEMBLE : Ventiomètre	MATIERE :	
	ELEMENTS : Fermeture, protection du support	MACHINES	
		Programmes : 30 pièces	
Désignation des opérations	Outils	Conditions de réalisations et contrôles	
Monter d'après le dessin la fermeture sur la protection du support.	Main		
		Vérifiez les mesures	

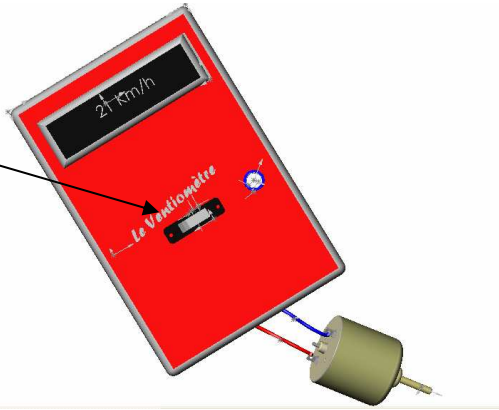
TECHNOLOGIE	CONTRAT DE PHASE PREVISIONNEL N°150 Assemblage du moteur sur haut, et mât		Bureau des méthodes
Etabli par : Kamel BENMRAD	ENSEMBLE : Ventiomètre	MATIERE :	
	ELEMENTS : moteur, 2 vis, mât	MACHINES	
			Programmes : 30 pièces
Désignation des opérations	Outils	Conditions de réalisations et contrôles	
A) A l'aide de deux vis, assembler le moteur contre le support. B) Faire pénétrer l'axe du moteur, dans le trou percé du mât.	Main, tournevis cruciforme .	 Vérifiez les mesures	

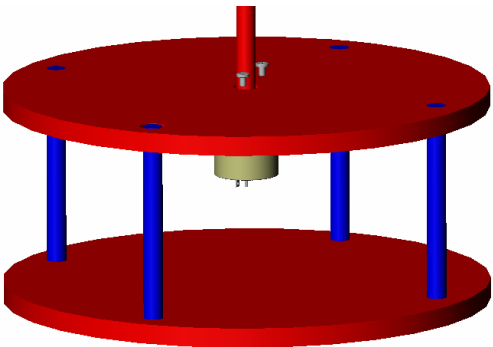
TECHNOLOGIE	CONTRAT DE PHASE PREVISIONNEL N°160 Brasure des composants sur ci et des fils sur galvanomètre.		Bureau des méthodes
Etabli par : Kamel BENMRAD	ENSEMBLE : Ventiomètre	MATIERE :	
	ELEMENTS : moteur, 2 vis, mât	MATERIEL : Fer à souder	
		Programmes : 30 pièces	
Désignation des opérations	Outils	Conditions de réalisations et contrôles	
A) Repérez l'emplacement de l'implantation des composants d'après le dessin. B) Coupez et dénudez les fils en respectant les longueurs et les couleurs de fils. Voir la page 52 et le dossier d'accompagnement pour l'utilisation des outils. C) Braser la résistance puis la résistance variable, puis l'interrupteur, et les fils rouge et noir sur le galvanomètre. Braser ensuite le coupleur de pile sur le galvanomètre (fil rouge au plus, et fil noir au moins du galvanomètre). D) Contrôler.	Pince plate 3^{ème} main Fer à souder Etain Eponge humide Support de fer à souder Vue ou multimètre	  Vérifiez les brasures	

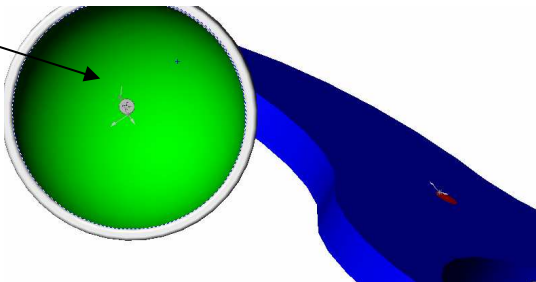


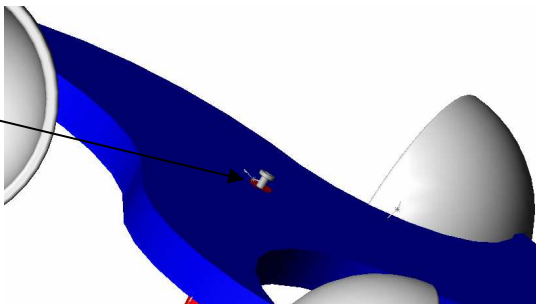


TECHNOLOGIE	CONTRAT DE PHASE PREVISIONNEL N°170 Brasure des fils sur le moteur.		Bureau des méthodes
Etabli par : Kamel BENMRAD	ENSEMBLE : Ventiomètre	MATIERE :	
	ELEMENTS : moteur, 2 vis, mât	MATERIEL : Fer à souder	
			Programmes : 30 pièces
Désignation des opérations	Outils	Conditions de réalisations et contrôles	
A) Brasez les fils rouge et noir sur le ci. B) Insérez les fils du ci dans la gaine. C) Insérez cette gaine dans le trou percé du boîtier avant. D) Braser les fils sur les pattes du moteur. E) Mettez en contact la panne de fer à souder contre la patte et le fil ; (voir fiche de poste sur l'utilisation du fer à souder). F) Approchez et mettre en contact l'étain contre la patte et le fil. G) braser. H) Retirer l'étain. I) Poser le fer à souder après avoir nettoyé la panne sur une éponge humide. J) Contrôler.	Pince plate 3^{ème} main Fer à souder Etain Eponge humide Support de fer à souder Vue ou multimètre	 Vérifiez les brasures	

TECHNOLOGIE	CONTRAT DE PHASE PREVISIONNEL N°180 Assemblage du CI dans le boîtier		Bureau des méthodes
Etabli par : Kamel BENMRAD	ENSEMBLE : Ventiomètre	MATIERE :	
	ELEMENTS : Boitier avant, CI	MACHINES	
		Programmes : 30 pièces	
Désignation des opérations	Outils	Conditions de réalisations et contrôles	
A) Insérez l'interrupteur à travers le détournement rectangulaire. B) Placez le CI dans le fond du boîtier. C) Fermez	Mains, .	 Vérifiez les mesures	

TECHNOLOGIE	CONTRAT DE PHASE PREVIONNEL N°190 Assemblage joncs sur le support haut et bas		Bureau des méthodes
Etabli par : Kamel BENMRAD	ENSEMBLE : Ventiomètre	MATIERE :	
	ELEMENTS : supports, joncs	MACHINES	
		Programmes : 30 pièces	
Désignation des opérations	Outils	Conditions de réalisations et contrôles	
Encastrer les 4 joncs sur le support bas puis délicatement sur le support haut	Mains, maillet	 Vérifiez les mesures	

TECHNOLOGIE	CONTRAT DE PHASE PREVISIONNEL N°200 Assemblage des 3 demi sphères sur la coupelle		Bureau des méthodes
Etabli par : Kamel BENMRAD	ENSEMBLE : Ventiomètre	MATIERE :	
	ELEMENTS : demi sphères, 3 vis, coupelle.	MACHINES	
			Programmes : 30 pièces
Désignation des opérations	Outils	Conditions de réalisations et contrôles	
Assembler par des vis les 3 demi sphères sur la coupelle.	Tournevis	 Vérifiez les mesures	

TECHNOLOGIE	CONTRAT DE PHASE PREVISIONNEL N°210 Assemblage de la coupelle sur le mât		Bureau des méthodes
Etabli par : Kamel BENMRAD	ENSEMBLE : Ventiomètre	MATIERE :	
	ELEMENTS : 1 vis, coupelle.	MACHINES	
			Programmes : 30 pièces
Désignation des opérations	Outils	Conditions de réalisations et contrôles	
Assembler par 1 vis la coupelle sur le mât.	Tournevis	 Vérifiez les mesures	

Communication

Tu as conçu le Ventiomètre, et tu vas le présenter en classe de sixième. Tu devras choisir un mode de dialogue utilisant l'outil informatique.

Dans un premier temps, tu vas donc réaliser un petit journal ou une affiche sur le produit, sa description, son utilisation.....

Tu as six semaines.

Cette unité se déroule en quatre phases :

1. Phase de préparation.
2. Phase de création (publication assistée par ordinateur PAO, affiche, journal du collège).
3. Phase de communication (présentation assistée par ordinateur préAO, Power point).
4. Phase de diffusion (création de pages Web).

Capacités :

- *Choisir un mode de dialogue ou de diffusion adapté à un besoin de communication. N2*
- *Choisir et utiliser les services ou les outils adaptés aux tâches à réaliser dans un groupe ou pour un travail collaboratif. N2*
- *Rechercher l'information utile dans le plan d'actions, le suivi des modifications et la planification des travaux à livrer. N3*
- *Distinguer les différents types de documents multimédias en fonction de leurs usages. N1*
- *Choisir et justifier un format de fichier pour réaliser un document multimédia. N2*
- *Créer et scénariser un document multimédia en réponse à un projet de publication, mobilisant plusieurs médias.*

Présentation d'un journal et d'une affiche.

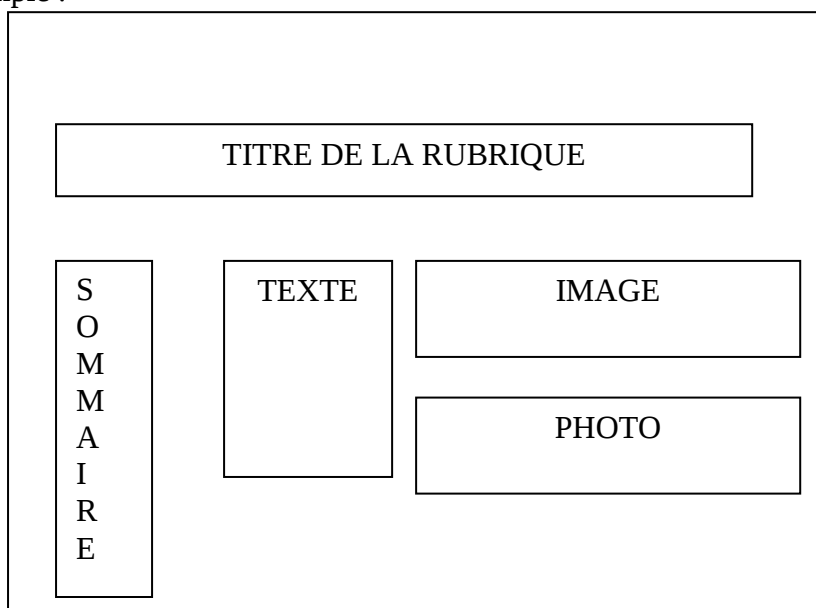
Activité n°1 : Identifier les différentes parties d'une rubrique dans une page d'un journal.

Documents ressources : extraits de journaux, affiches.

Durée : 20 minutes.

Travail demandé : Définis les différentes rubriques, donne leurs un titre, et réalise la matrice ou la maquette de ces documents sur feuille.

Exemple :



Puis indique quelle est l'utilité de réaliser des affiches ou des journaux, et qui sont les auteurs.
Y'a t'il des entreprises spécialisées sur Nancy ? Les citer.

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Activité n°2 : Identifier les différents logiciels permettant de créer un journal.

Documents ressources : présentation des logiciels, travaux de l'activité n°1, et vos connaissances en matière de logiciels.

Durée : 20 minutes.

Présentation de logiciels de communication :

- **Logiciel de traitement de texte :** Création et mise en forme d'un texte.
- **Logiciel de tableur grapheur :** Création de tableaux, calculs, formules, et création de graphiques statistique entre autres.
- **Logiciel de dessin et de traitement de l'image :** Création de dessins, traitement des images numérisées.....
- **Logiciel de PAO :** Création d'affiches, assemblage dans une même page des éléments graphiques, (textes, dessins, photos, graphiques.....).
- **Logiciel de PréAO :** Création de diaporama, outil de communication pour préparer et animer des interventions orales.
- **Logiciel de DAO :** Création de produits en trois dimensions, de circuit électronique, de schémas.....exemple B1g Ci etSolidworks.

Durée 20 minutes.

Travail demandé : Complète le tableau suivant :

Types logiciels	Pour quelle utilisation du journal

Activité n°3 : Prendre connaissance des documents relatifs à la propriété intellectuelle.

Documents ressources : extrait de la lettre d'information juridique, fiche 1.3.

Durée : 20 minutes.

Travail demandé : Complète le tableau suivant :

Affirmations	Vrai	Faux	Commentaires
On peut copier un texte sans l'autorisation de son auteur.			
Je peux utiliser n'importe quelle image sans autorisation			
Je peux citer un court extrait d'un article de journal.			
Il est interdit de copier un CD-Rom			

CREATION DE L'AFFICHE OU DU JOURNAL

Utilisation de publication assistée par ordinateur.

Activité n°1 : Organisation de la maquette papier.

Tu vas réaliser la trame sur papier en rédigeant l'article sur le thème choisi, ainsi vous allez vous répartir les tâches : il faudra un pigiste, un photographe, un illustrateur et un maquettiste.

Activité n°2 : Création sur PAO.

Documents ressources : travaux précédents ; fiche 1.5, 1.6.

Durée : deux séances.

Je te rappelle qu'un logiciel de PAO, permet d'assembler dans une même page l'ensemble des éléments graphiques qui la composent (textes, dessins, photographes, graphiques....).

Par exemple le logiciel de PAO couramment utilisé est Microsoft Publisher.

A défaut, on peut utiliser Word, mais c'est un logiciel de traitement de texte, et donc de par sa fonction, il propose très peu de créativité en terme de illustration d'une affiche ou d'un journal. Construis ton affiche ou ton journal (2 pages).

COMMUNICATION PRÉSENTATION ORALE

Présentation assistée par ordinateur PREAO.

Activité n°1 : Préparation de la présentation orale.

Tu vas préparer ta présentation orale, en utilisant un outil de communication, ici Power Point.

Je te rappelle que le logiciel de préAO est utilisé pour préparer et animer des interventions orales (réunions, conférences, cours exposés....).

Il permet, en suivant le plan d'intervention de, créer des pages écrans, appelées également « transparents ». Ces documents peuvent recevoir des textes, des images, des sons, des séquences vidéo.

Documents ressources : tes travaux des séances précédentes,

Durée : 3 séances.

Travail demandé : construis tes diaporamas, en vue d'une présentation orale.

Activité n°2 : Présentation orale.

Matériels et outils de communication: vidéo projecteur, rétroprojecteur, power point.....

Durée : 2 séances.

Travail demandé : Vous allez compléter un tableau d'intervention et présenter oralement aux autres groupes l'affiche ou le journal que vous avez créé.

Voici quelques recommandations en vue d'une bonne présentation orale :

Faire un plan d'intervention, avoir une bonne élocution, lister le matériel, établir différentes affiches et photos illustrant les métiers sous formes de diaporamas.....

Votre intervention ne doit pas excéder plus de 10 minutes.

Intervenants	Sujet :.....	Documents/matériels	Durée
	Introduction :		
	Présentation :		
	Conclusion :		

DIFFUSION CREATION DE PAGE WEB

Création de page Web avec Dreamweaver.

Tu vas apprendre à réaliser des pages en html, en utilisant un logiciel simple. Tu vas créer une arborescence, et des liens entre les pages.

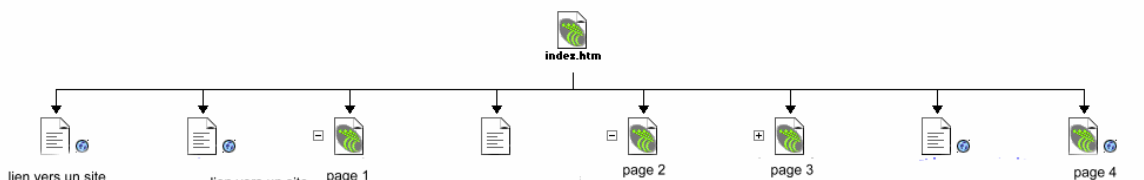
Le professeur va te remettre un document qui te permettra de te familiariser avec ce logiciel.

Activité n°1 : Création de l'arborescence (le squelette de ton site).

Pour réaliser un site, tu dois d'abord créer un page d'accueil, qui se nomme toujours « index.html ».

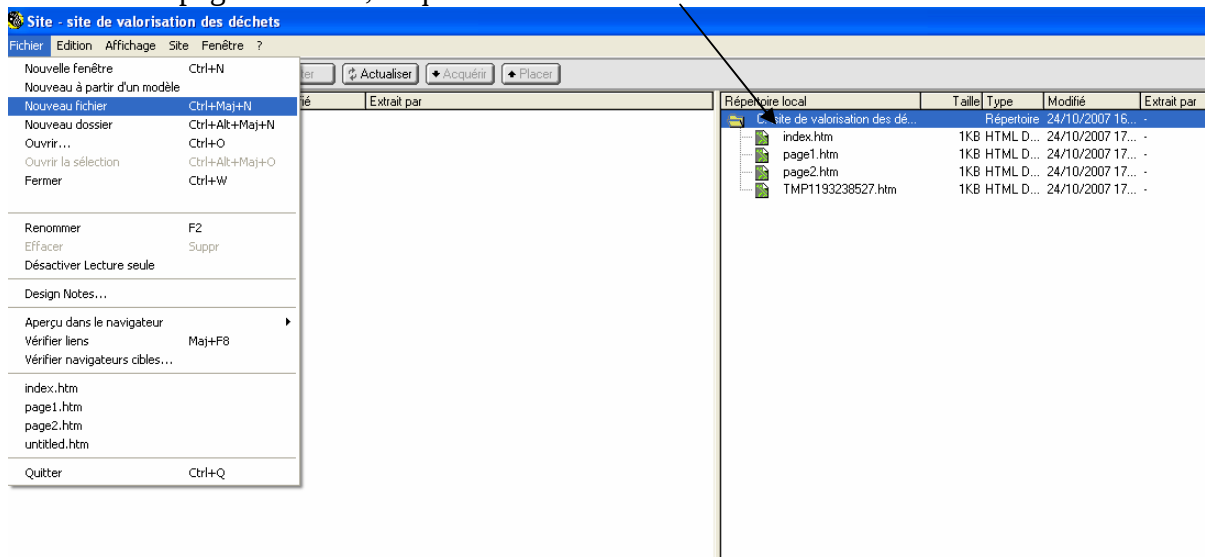
Tu y mettras le titre de ton site et les titres des pages par un sommaire, puis tu créeras des liens entre ta page d'accueil et les pages à visiter.

Durée : 2 séances.



Travail demandé : Création de ton index, puis des liens entre ta page d'accueil et les pages.

Pour créer ta page d'accueil, clique d'abord la



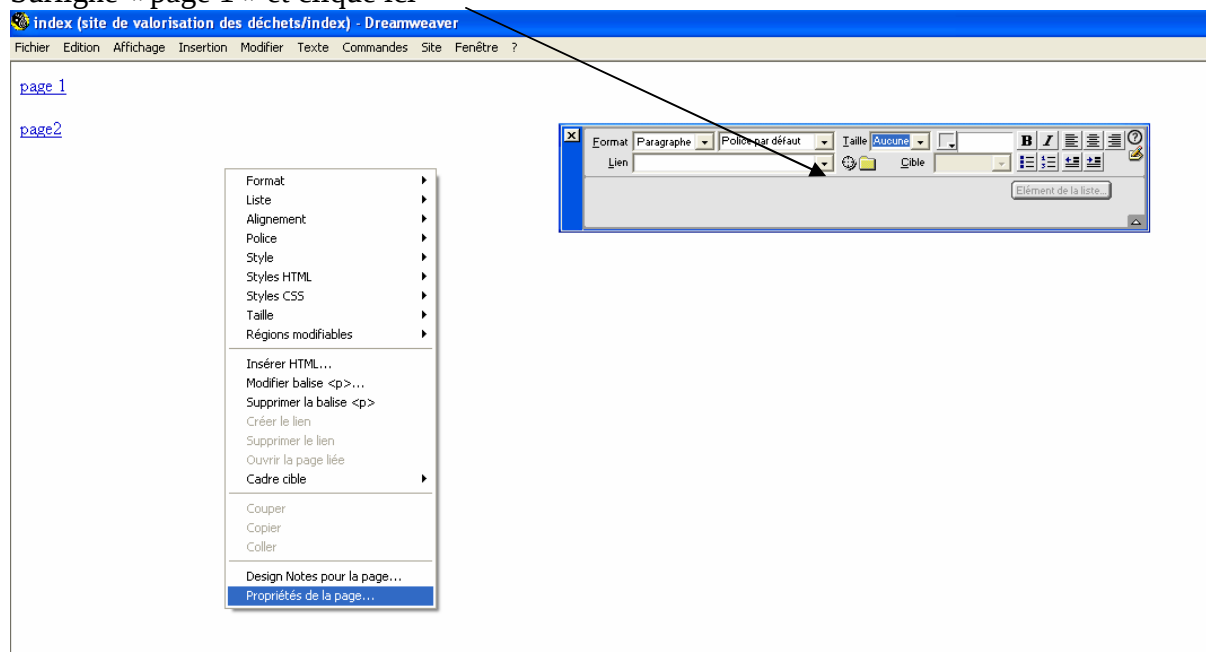
Puis va dans fichier et nouveau ; une fenêtre apparaît, nomme ce fichier par index, puis double clique dessus pour l'ouvrir.

Fais de même pour créer ta page 1, puis ta page 2.

Ensuite tu vas construire des liens entre les pages 1 et 2 et ton index.

Reviens sur ton index.

Ecris « page 1 », et tu vas créer le lien entre la page 1 et l'index.
Surligne « page 1 » et clique ici



Une fenêtre apparaît, clique dans « page 1 » et voilà. Enregistre tes pages. Fais de même pour page 2. Utilise la même procédure pour créer des liens entre les pages et l'index.

Activité n°2 : Création des pages Web (l'habillage de ton site).

Pour mettre en forme ton site, tu vas décorer tes pages ; ouvre une page, et comme pour un logiciel de traitement de texte mets en forme tes pages. Pour les couleurs de tes pages, clic droit et propriétés, puis tu choisis tes couleurs de fonds.

Durée : 2 séances.

Travail demandé : Habille ton site.

Le meilleur site sera mis en ligne.